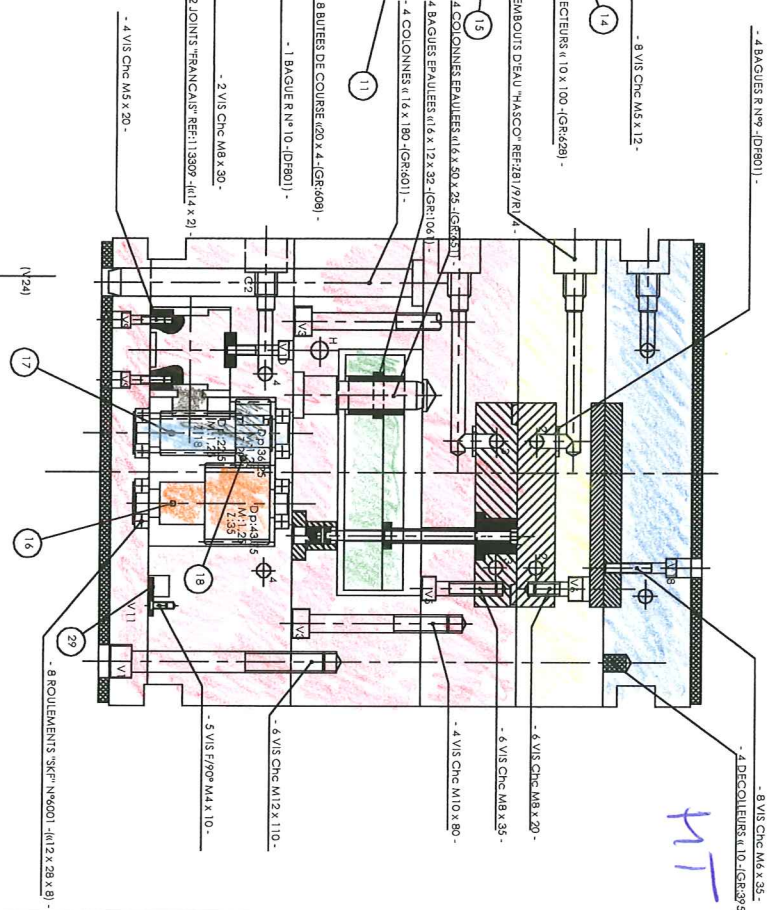
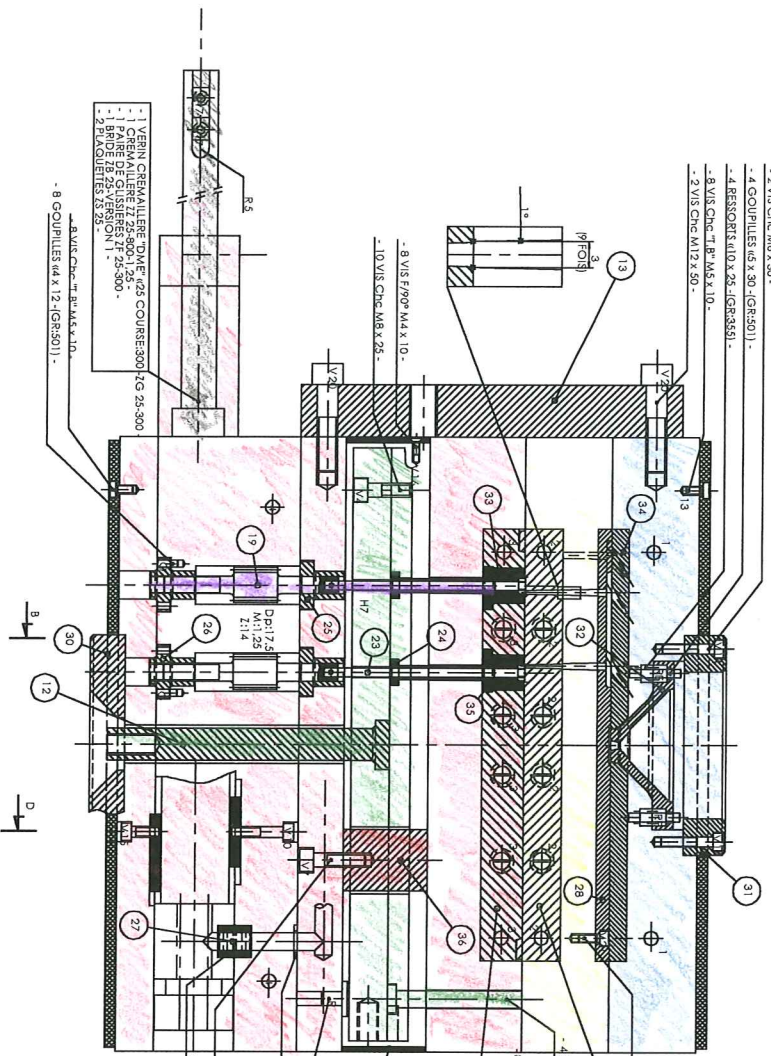


- COUPE AA -

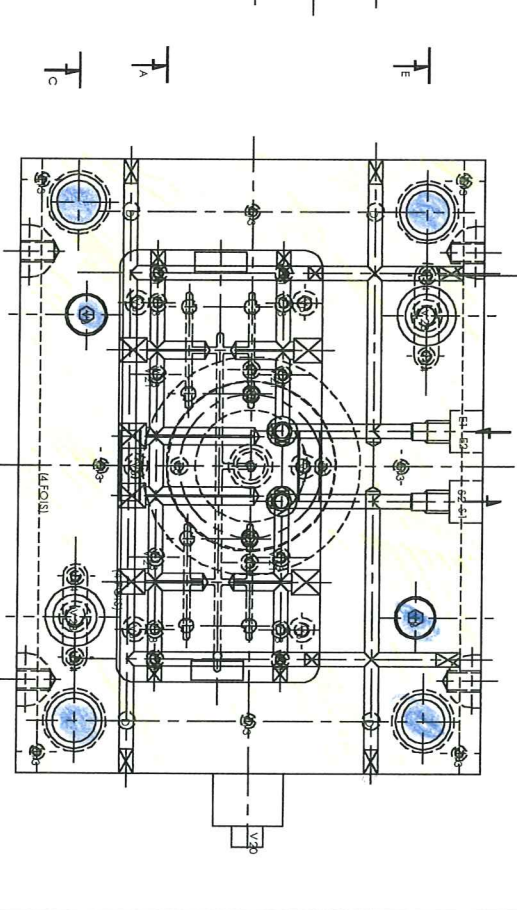
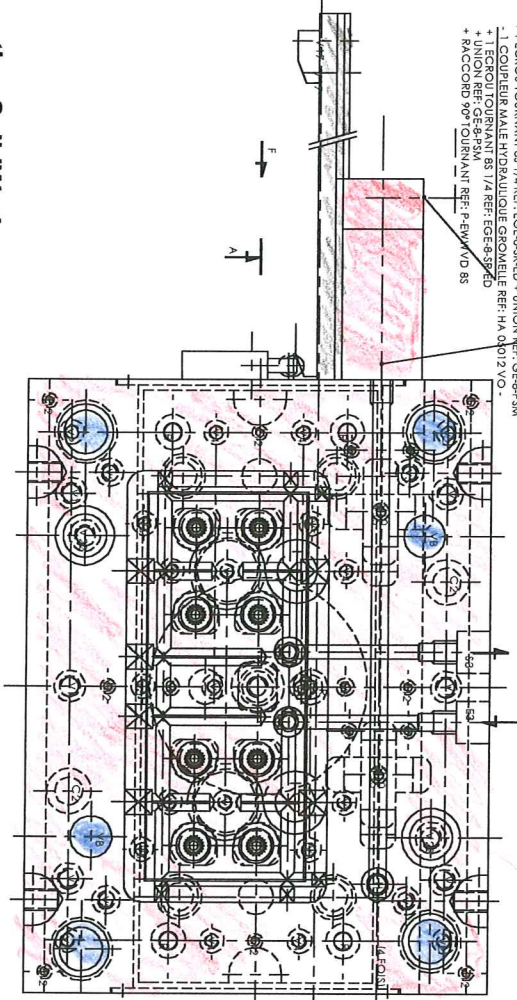


- COUPE BB -

HT

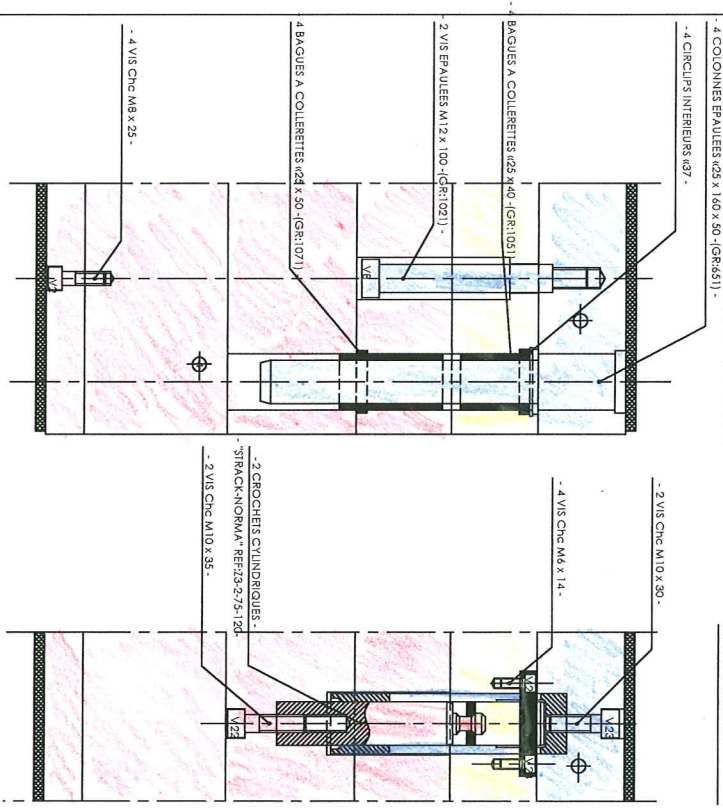
- 2 VIS CHC M6 X 30 -
- 4 GOUILLES Ø5 X 30 - (GR501) -
- 4 RESORTS (10 X 25 - (GR385) -
- 8 VIS CHC T8 M5 X 10 -
- 2 VIS CHC M12 X 50 -
- 13
- 8 VIS F/PØ M4 X 10 -
- 10 VIS CHC M8 X 25 -
- 19
- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 4 BAGUES R N°7 - (DRB01) -
- 8 VIS CHC M5 X 12 -
- 8 VIS CHC M8 X 20 -
- 4 COLONNES R N°10 - (DRB01) -
- 8 BOUTES DE COURSE Ø20 X 4 - (GR609) -
- 1 BAGUE R N°10 - (DRB01) -
- 2 JOINTS "FRANCAIS" REF: 113809 - (14 X 2) -
- 2 VIS CHC M8 X 30 -
- 4 VIS CHC M5 X 20 -
- 4 COLONNES R N°16 X 50 X 25 - (GR331) -
- 4 BAGUES EPAULEES Ø18 X 12 X 32 - (GR104) -
- 4 COLONNES Ø16 X 180 - (GR201) -
- 8 BOUTES DE COURSE Ø20 X 4 - (GR609) -
- 1 BAGUE R N°10 - (DRB01) -
- 2 JOINTS "FRANCAIS" REF: 113809 - (14 X 2) -
- 4 VIS CHC M8 X 30 -
- 4 VIS CHC M8 X 20 -
- 6 VIS CHC M8 X 35 -
- 4 VIS CHC M10 X 80 -
- 5 VIS F/PØ M4 X 10 -
- 6 VIS CHC M12 X 110 -
- 8 ROULEMENTS "SKF" N°001 - (N12 X 28 X 8) -
- 4 DECOLLEURS Ø10 - (GR395) -
- 8 VIS CHC M6 X 35 -

- 1 COUPEUR FEMELLE HYDRAULIQUE GROUPE REF: HA 05011 VO -
- + 1 ECROU TOURNANT S5 1/4 REF: EG-8-SR-ED + UNION REF: GE-8-P3M
- 1 COUPEUR MALE HYDRAULIQUE GROUPE REF: HA 05012 VO -
- + 1 ECROU TOURNANT S5 1/4 REF: EG-8-SR-ED
- + 1 COUPEUR MALE HYDRAULIQUE GROUPE REF: HA 05012 VO -
- + RACCORD 90° TOURNANT REF: P-AM-V/D S5

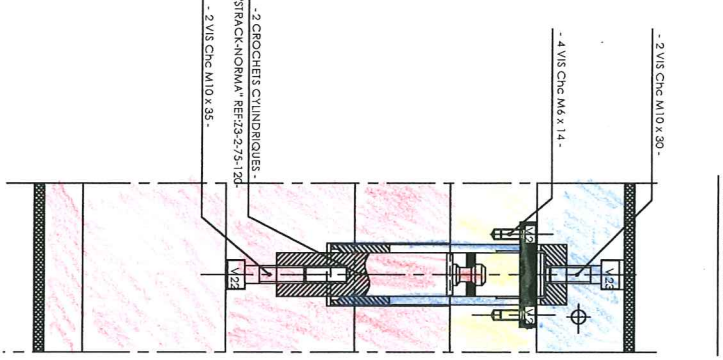


Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement

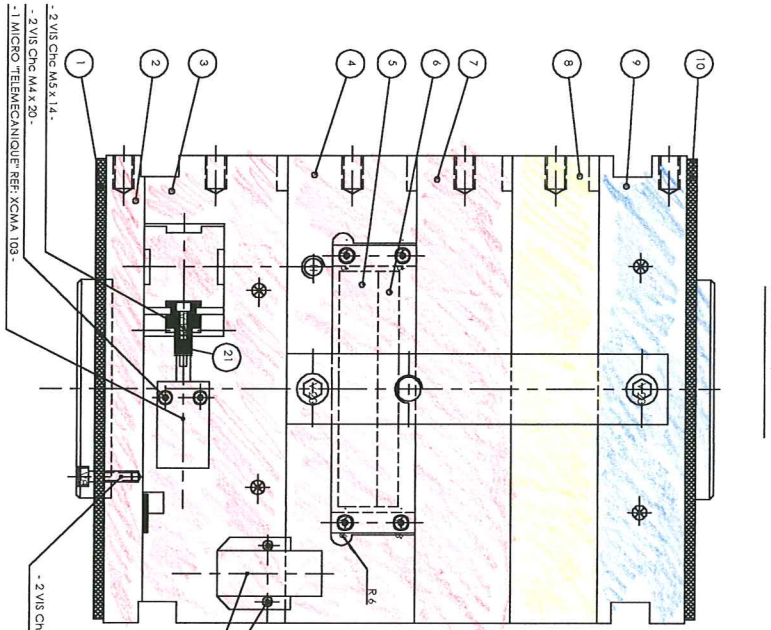
- COUPE PARTIELLE C -



- COUPE PARTIELLE E -

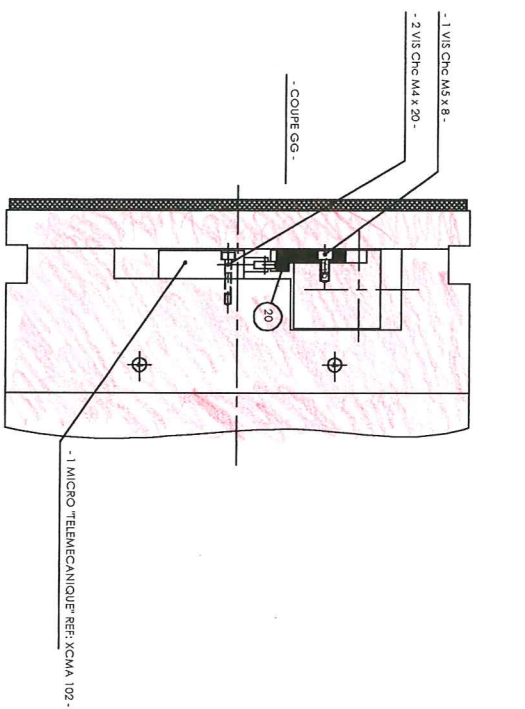
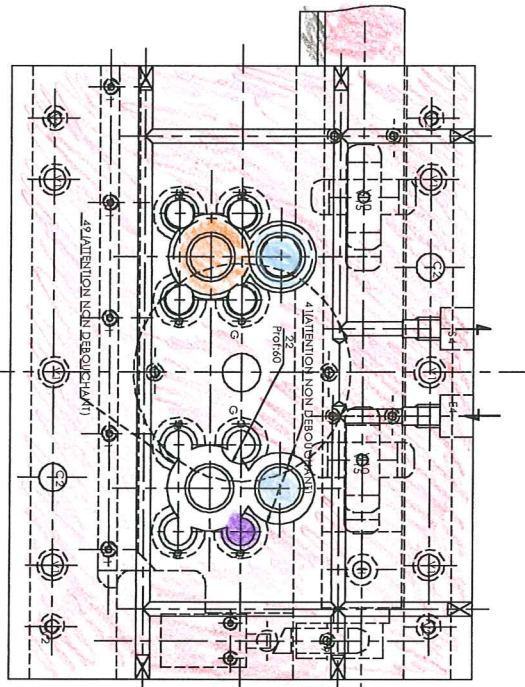
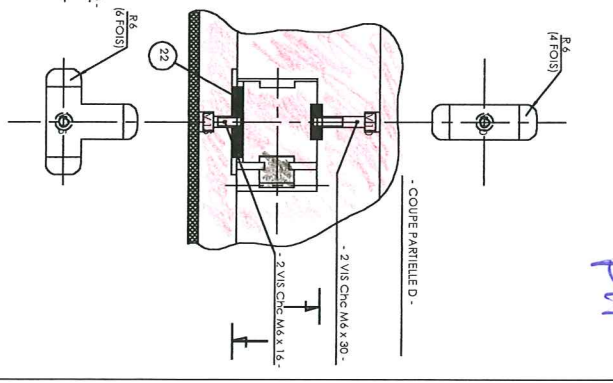


- VUE SUIVANTE F -



Handwritten signature/initials

- COUPE PARTIELLE D -



Licence d'éducation SolidWorks

A titre éducatif uniquement

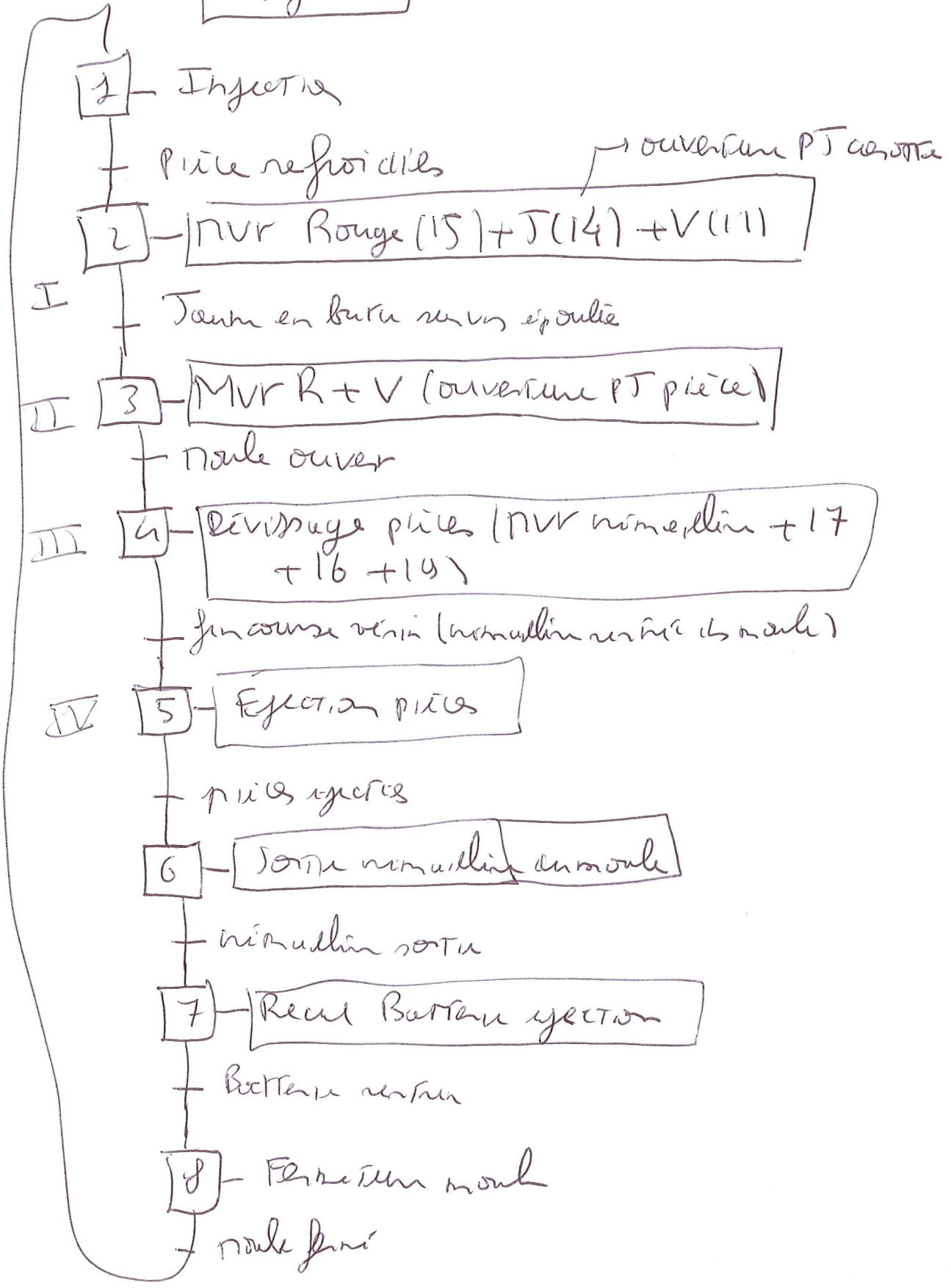
- MARQUAGE SUR OUTILAGE -
- LE N° D'OUTILAGE DOIT FIGURER SUR LES 4 FACES DE L'OUTILAGE -
- NOM DU CLIENT, NOM DE LA PIECE, REF. PIECE A GRAVER SUR FACE AVANT DE L'OUTILAGE -
- N° D'OUTILAGE A GRAVER SUR BAGUE DE CENTRAGE ET BARRETTTE DE FERMETURE -
- GRAVER POIDS DE L'OUTILAGE SUR UNE DES FACES -

N°	DESCRIPTION	QTD	UNITE	REVISION	DATE
35					
34					
33					
32					
31					
30					
29					
28					
27					
26					
25					
24					
23					
22					
21					
20					
19					
18					
17					
16					
15					
14					
13					
12					
11					
10					
9					
8					
7					
6					
5					
4					
3					
2					
1					
0					

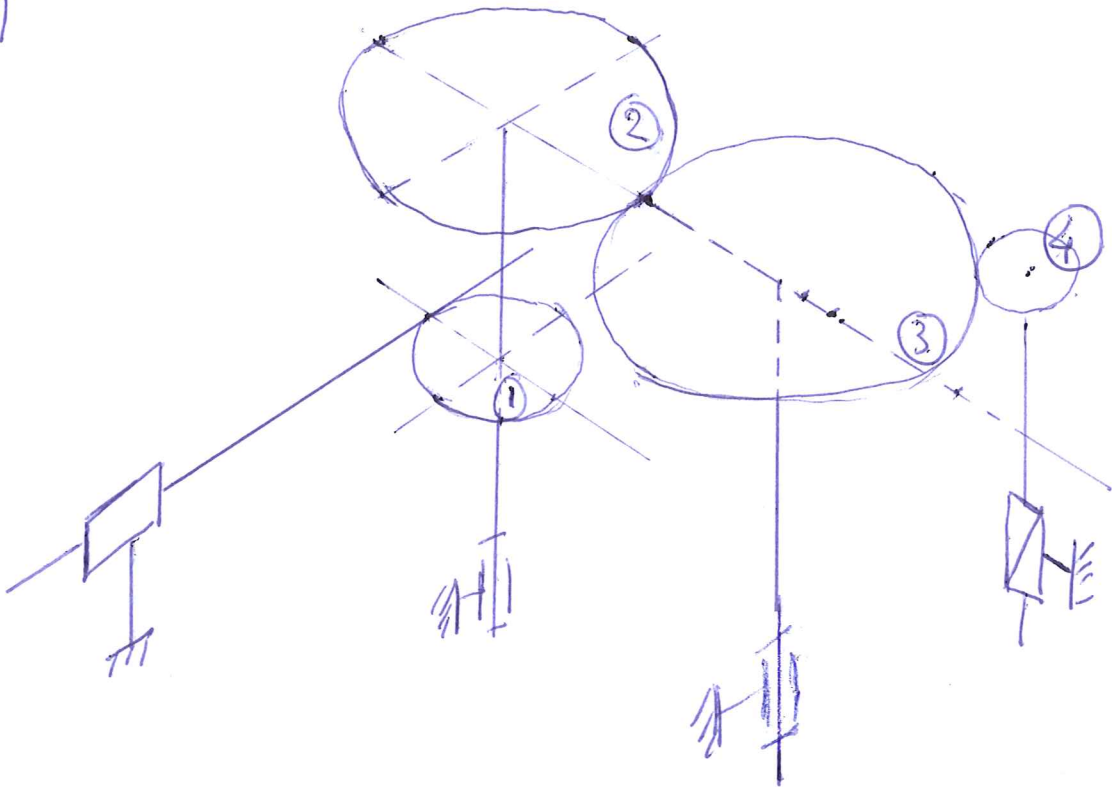
2)

HT

Groffler



3)



4) Course $C = \frac{D_1}{2} \theta_1$

$$\theta_1 = \theta_2 \quad \frac{\theta_2}{\theta_3} = \frac{Z_3}{Z_2} \quad \frac{\theta_3}{\theta_4} = \frac{Z_4}{Z_3}$$

$$\Rightarrow \frac{\theta_1}{\theta_4} = \frac{Z_3 Z_4}{Z_2 Z_3} = \frac{Z_4}{Z_2}$$

$$\Rightarrow C = \frac{D_1}{2} \theta_4 \frac{Z_4}{Z_2}$$

$$\left\{ \begin{array}{l} \theta_4 = n_4 \times 2\pi \\ \text{rd} \quad \text{tr} \\ x_4 = n_4 \times h = h \\ \text{mm} \quad \text{mm} \end{array} \right. \Rightarrow \theta_4 = \frac{h \times 2\pi}{n}$$

D'où $C = \frac{D_1}{2} \frac{h \times 2\pi}{n} \frac{Z_4}{Z_2}$