

15.3. COMMANDE DES TIROIRS

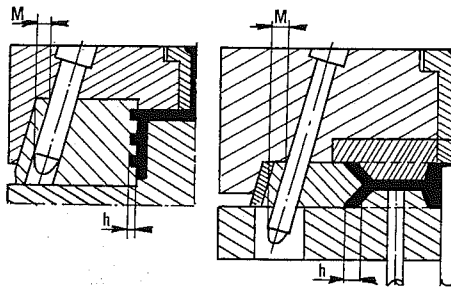
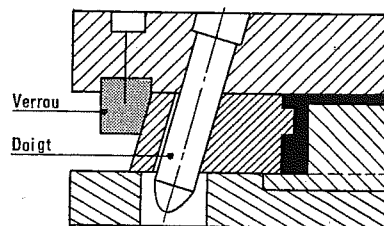
COMMANDE PAR DOIGT DE DÉMOULAGE

Le doigt de démoulage déplace le tiroir en translation au moment de l'ouverture ou de la fermeture du moule.

Le verrou bloque le tiroir en position avant l'injection.

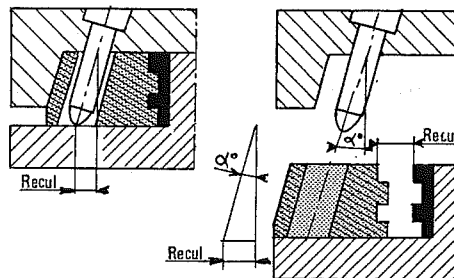
Le doigt de démoulage ne supporte pas les efforts internes du moule pendant l'injection.

La longueur du doigt de démoulage est fonction du déplacement demandé au tiroir.



• Ouverture classique

Le recul est calculé en fonction de l'angle d'inclinaison du doigt (α) de démoulage et de la hauteur du tiroir.



RECU DU TIROIR

• Ouverture retardée

a : tiroir verrouillé.

b : 1^{re} ouverture du moule.

Le tiroir reste en position.

c : 2^e ouverture du moule.

Poursuite de l'ouverture du moule, le tiroir recule.

Les deux ouvertures se réalisent à la suite, sans temps d'arrêt dans le cycle.

Pour effectuer cette ouverture retardée, l'alésage réalisé dans le tiroir est plus grand que le diamètre du doigt de démoulage.

