

## Ajustements (rappel...)

Dans l'assemblage d'une pièce interne dans une pièce externe (arbre / alésage ou prisme dans rainure) le système des ajustements garantie l'interchangeabilité des pièces. L'association fonctionnelle est précisée par :

Ø30H7g6

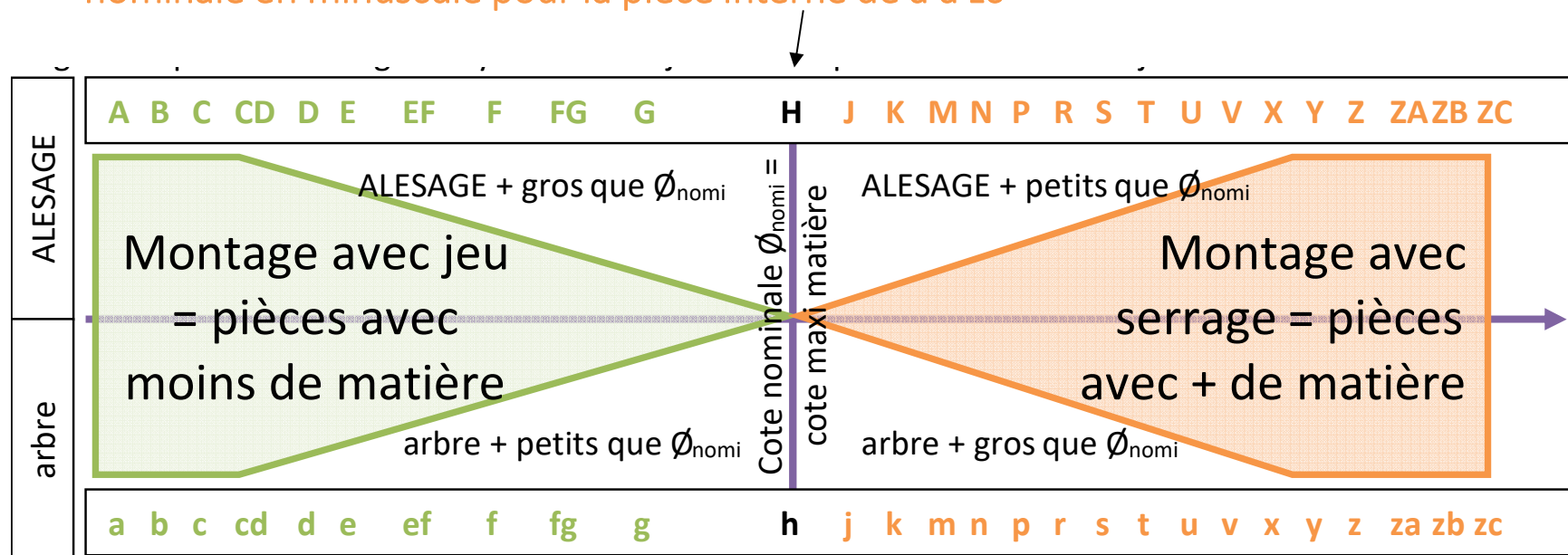
- Une cote nominale commune
- Une taille de la zone de tolérance de fabrication pour chaque pièce codé de 01 à 16

Qualité	01	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
3 mm	0,3	0,5	0,8	1,2	2	3	4	6	10	14	25	40	60	100	140	250	400	600
6	0,4	0,6	1	1,5	2,5	4	5	8	12	18	30	48	75	120	180	300	480	750
10	0,4	0,6	1	1,5	2,5	4	6	9	15	22	36	58	90	150	220	360	580	900
14	0,5	0,8	1,2	2	3	5	8	11	18	27	43	70	110	180	270	430	700	1 100
18	0,5	0,8	1,2	2	3	5	8	11	18	27	43	70	110	180	270	430	700	1 100
24	0,6	1	1,5	2,5	4	6	9	13	21	33	52	84	130	210	330	520	840	1 300
30	0,6	1	1,5	2,5	4	6	9	13	21	33	52	84	130	210	330	520	840	1 300
40	0,6	1	1,5	2,5	4	7	11	16	25	39	62	100	160	250	390	620	1 000	1 600
50	0,6	1	1,5	2,5	4	7	11	16	25	39	62	100	160	250	390	620	1 000	1 600
65	0,8	1,2	2	3	5	8	13	19	30	46	74	120	190	300	460	740	1 200	1 900
80	0,8	1,2	2	3	5	8	13	19	30	46	74	120	190	300	460	740	1 200	1 900
100	1	1,5	2,5	4	6	10	15	22	35	54	87	140	220	350	540	870	1 400	2 200
120	1	1,5	2,5	4	6	10	15	22	35	54	87	140	220	350	540	870	1 400	2 200
140	1,2	2	3,5	5	8	12	18	25	40	63	100	160	250	400	630	1 000	1 600	2 500
160	1,2	2	3,5	5	8	12	18	25	40	63	100	160	250	400	630	1 000	1 600	2 500
180	1,2	2	3,5	5	8	12	18	25	40	63	100	160	250	400	630	1 000	1 600	2 500
200	2	3	4,5	7	10	14	20	29	46	72	115	185	290	460	720	1 150	1 850	2 900
225	2	3	4,5	7	10	14	20	29	46	72	115	185	290	460	720	1 150	1 850	2 900
250	2	3	4,5	7	10	14	20	29	46	72	115	185	290	460	720	1 150	1 850	2 900
280	2,5	4	6	8	12	16	23	32	52	81	130	210	320	520	810	1 300	2 100	3 200
315	2,5	4	6	8	12	16	23	32	52	81	130	210	320	520	810	1 300	2 100	3 200
355	3	5	7	9	13	18	25	36	57	89	140	230	360	570	890	1 400	2 300	3 600
400	3	5	7	9	13	18	25	36	57	89	140	230	360	570	890	1 400	2 300	3 600
450	4	6	8	10	15	20	27	40	63	97	155	250	400	630	970	1 550	2 500	4 000
500	4	6	8	10	15	20	27	40	63	97	155	250	400	630	970	1 550	2 500	4 000
500	4	6	8	10	15	20	27	40	63	97	155	250	400	630	970	1 550	2 500	4 000

## Ajustements (Rappel...)

- Une position de la zone de tolérance par rapport à la cote nominale en MAJUSCULE pour la pièce externe de A à ZC
- Une position de la zone de tolérance par rapport à la cote nominale en minuscule pour la pièce interne de a à zc

Ø30H7g6



Le montage d'un ALESAGE de type A à H avec un arbre de type a à h assure un jeu entre les deux la limite étant H-h, jeu minimum nul. Le montage d'un ALESAGE H à ZC avec un arbre h à zc assure un serrage, la limite étant aussi H-h, jeu minimum nul. Evidemment on évitera les montages A à H avec du h à zc ou H à ZC avec du a à h, la lecture de ces ajustements étant malaisée

## Ajustements (Rappel...)

Cas d'emploi		Arbres (position)	Alésages				
			H6	H7	H8	H9	H11
		Arbres (qualité)					
Pièces mobiles l'une par rapport à l'autre	Pièces dont le fonctionnement nécessite un grand jeu		c			9	11
			d			9	11
	Cas ordinaire des pièces tournant ou glissant dans une bague ou palier		e		7	8	9
			f	6	6-7	<b>H8f7</b>	
Pièces avec guidage précis pour mouvement de faible amplitude		g	5	<b>H7g6</b>			
Pièces immobiles l'une par rapport à l'autre	Démontage et remontage possible sans détérioration. Pas de transmission d'efforts	Mise en place à la main	h	5	<b>H7h6</b>	7	8
			js	5	6		
		Mise en place au maillet	k	5			
			m		<b>H7m6</b>		
	Démontage et remontage impossible sans détérioration des pièces. Transmission d'efforts possible	Mise en place à la presse	p		<b>H7p6</b>		
		Mise en place à la presse ou par dilatation	s			7	
			u			7	
			x			7	
			z			7	