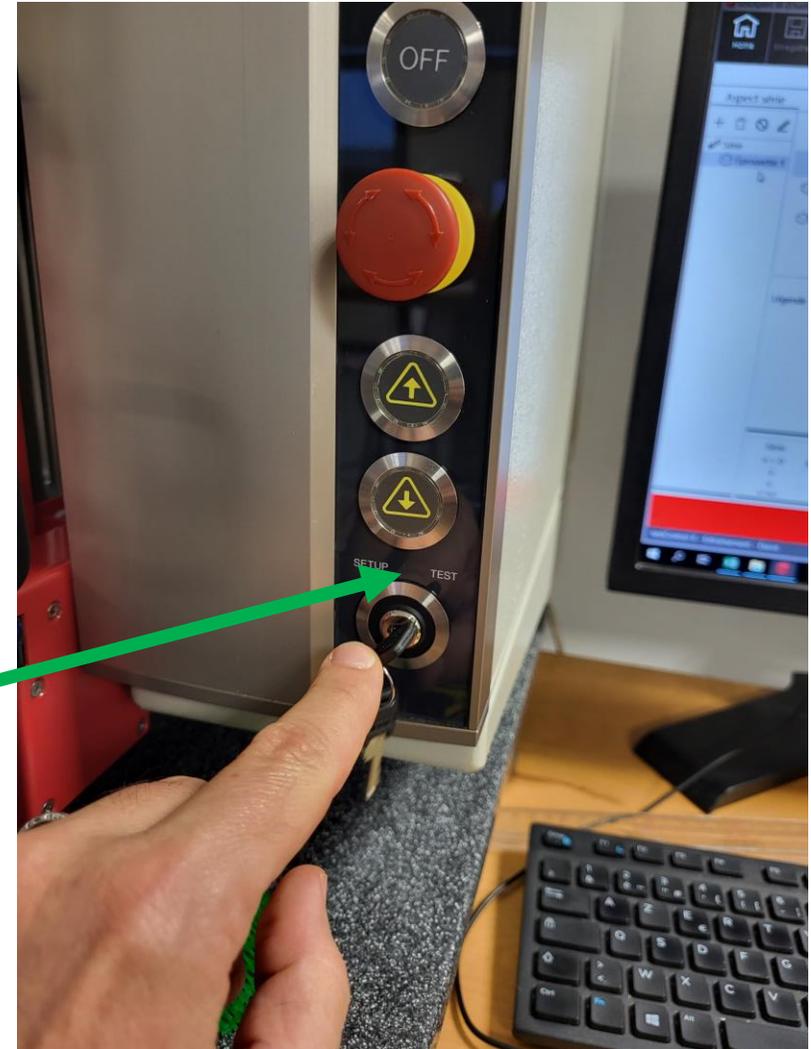


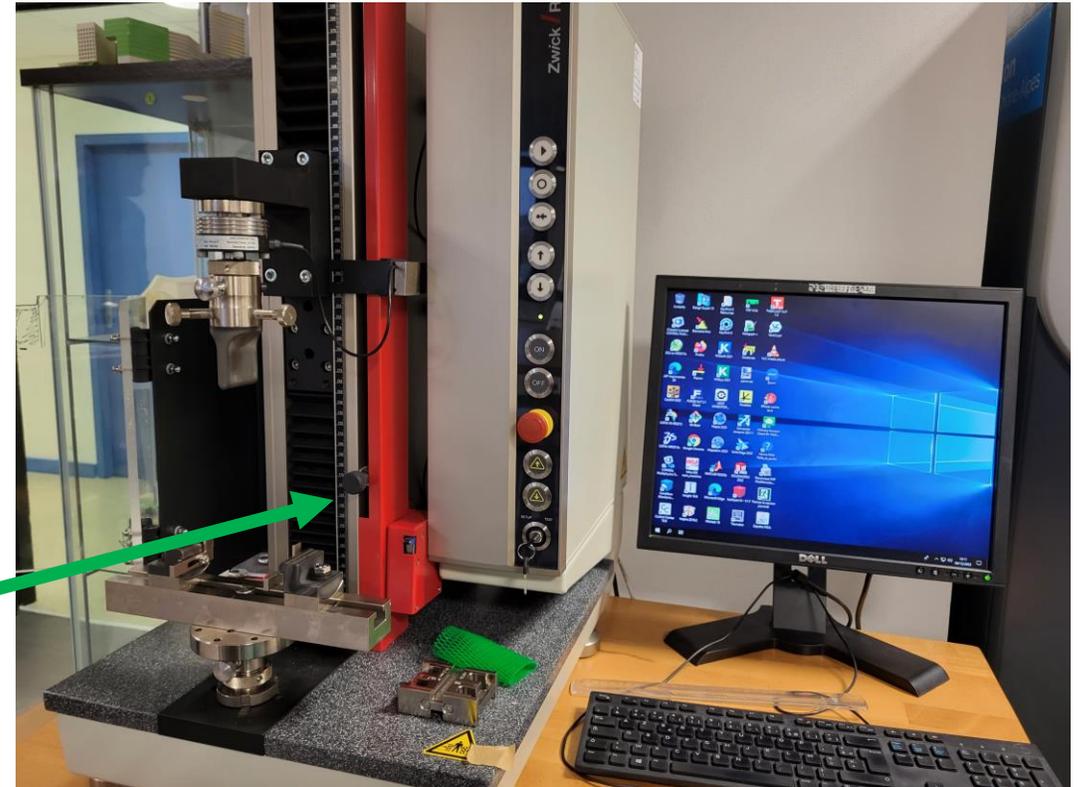
- Allumer la machine de traction au dos de la machine, sur le coté droit.
(Bouton marche/arrêt difficile d'accès).



- Vérifier que la machine est bien en mode TEST.
(clé à droite)

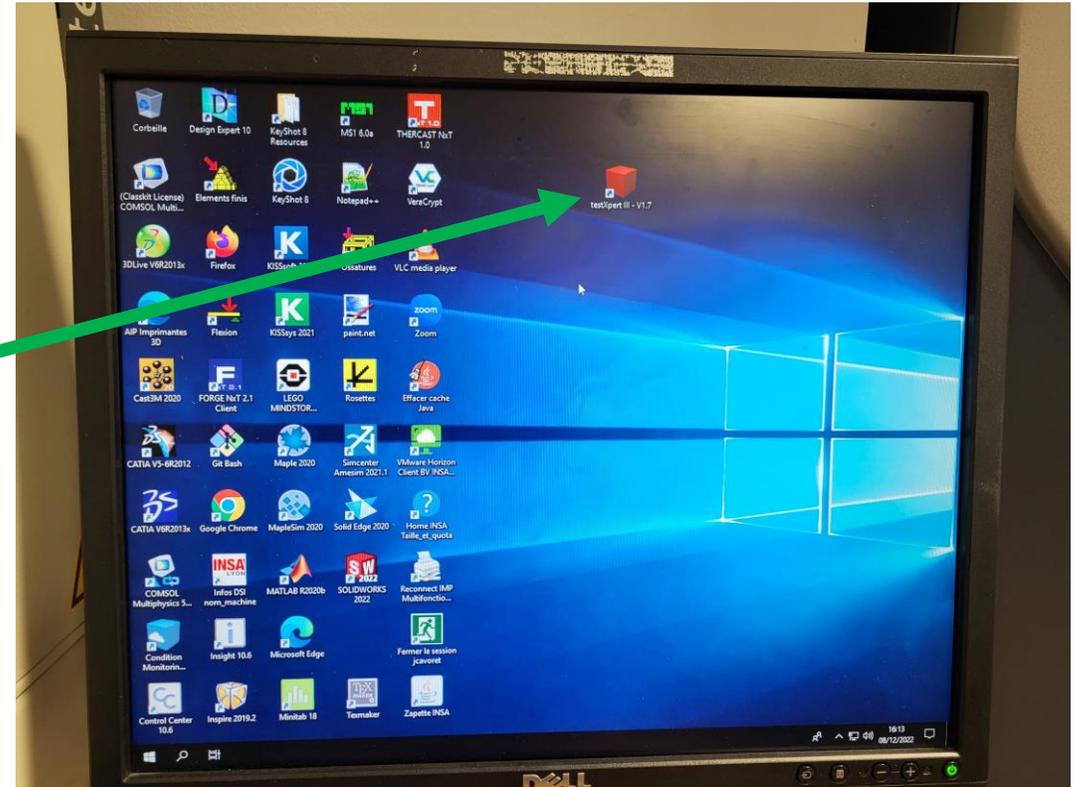


- Ouvrir une session avec un compte utilisateur INSA.
- Contrôler le montage des mors de flexion 3 points sur la machine de traction.
- Vérifier la position de limite de course basse sur la colonne.

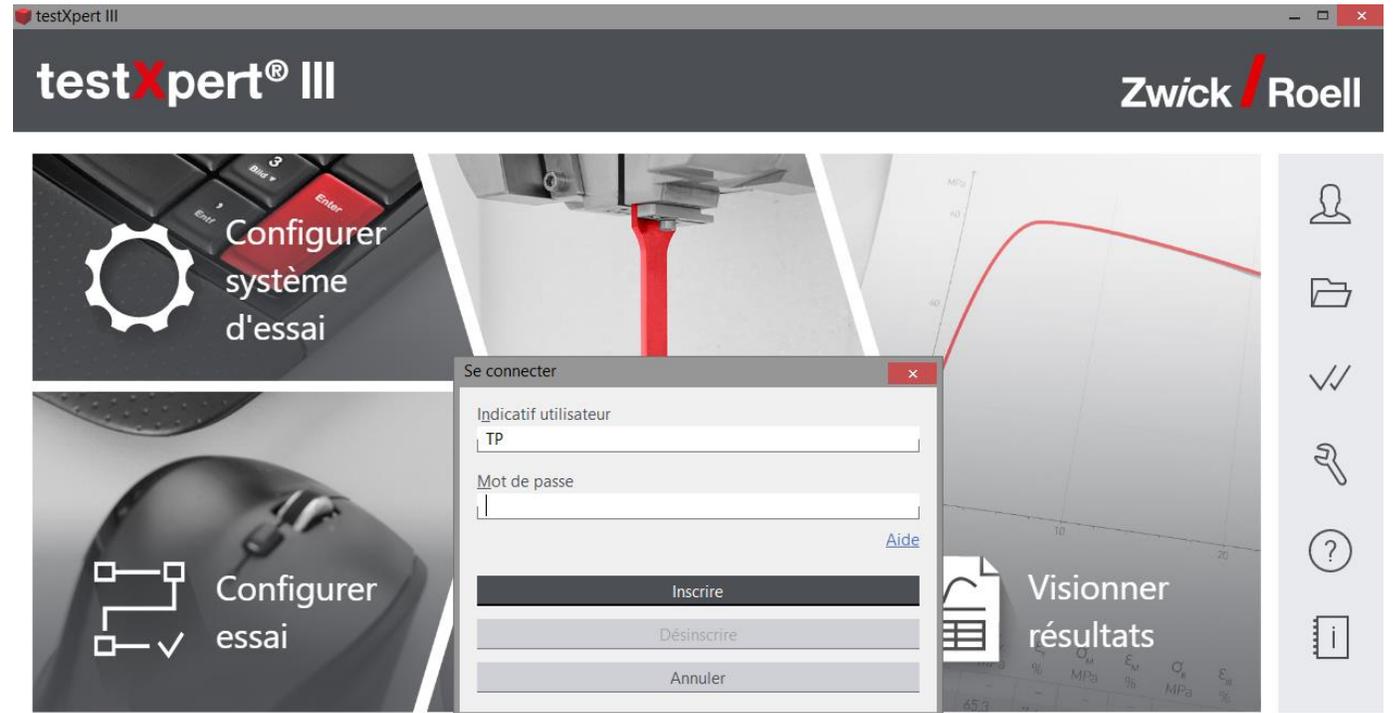


- Ouvrir le logiciel associé à la machine de traction:

testXpert III-V1.7

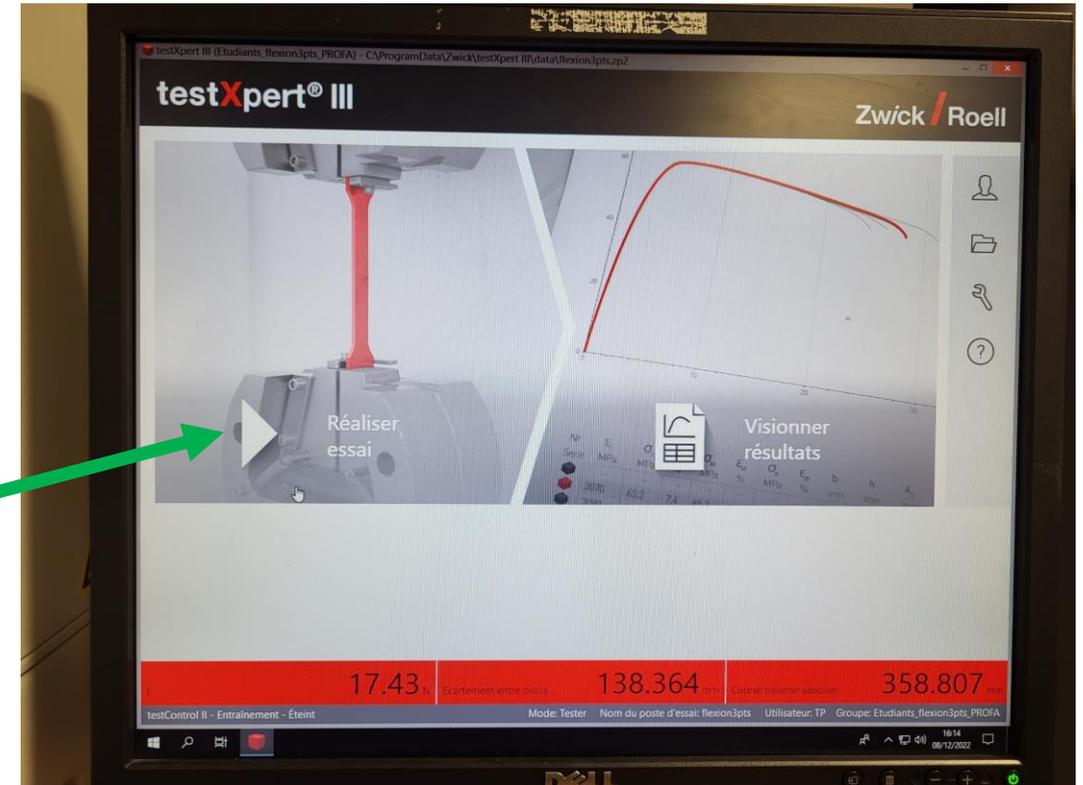


- Ouvrir une session utilisateur :
TP
(pas de mot de passe pour cette session)
- Cliquer sur **Inscrire**



- Ouvrir le programme **flexion3pts**

- Cliquer sur **Réaliser essai**.



- Renseigner le nom du groupe de TP.

Home Enregistrer Enregistrer sous Remettre la force à zéro Pos init. Démarrer Arrêt Précédent Explorer Imprimer Verrouiller Aide Zwick / Roell

RÉALISER ESSAI EXPORTER DONNÉES D'ESSAI

Aspect série Graphique d'essai ***

Série

Éprouvette 1

Groupe TP :2022_XY

Épaisseur éprouvette 7.9 mm

Largeur éprouvette 10 mm

Nom de l'opérateur pour le procès-verbal

Légende

| Nr | E_T | $\sigma_{0.2}$ | σ_{T1} | ϵ_{T1} | σ_{TM} | ϵ_{TM} | σ_{TB} | ϵ_{TB} | h | b | A_0 |
|--------|-------|----------------|---------------|-----------------|---------------|-----------------|---------------|-----------------|----|----|-------|
| MPa | MPa | MPa | % | MPa | % | MPa | % | mm | mm | mm | |
| Série | | | | | | | | | | | |
| n = 0 | | | | | | | | | | | |
| X | | | | | | | | | | | |
| S | | | | | | | | | | | |
| ✓ FAC1 | | | | | | | | | | | |

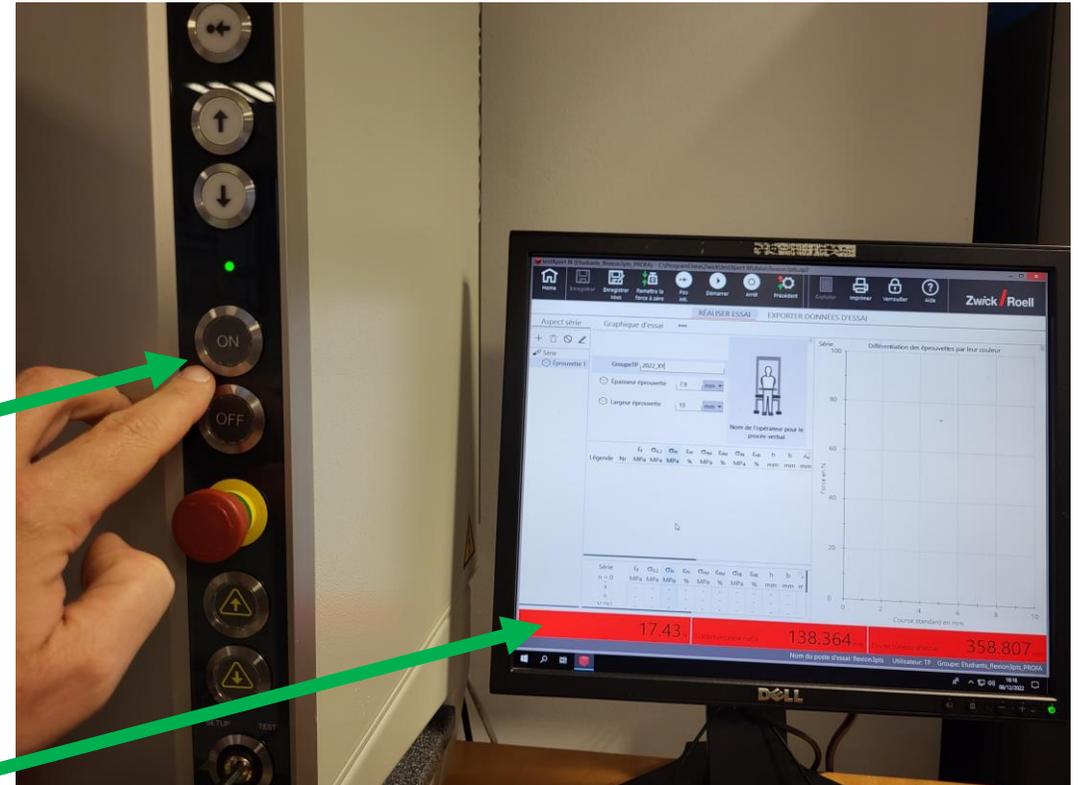
Force en N

Course standard en mm

17.43 N Écartement entre outils 138.364 mm Course traverse absolue 358.807 mm

Nom du poste d'essai: flexion3pts Utilisateur: TP Groupe: Etudiants_flexion3pts_PROFA

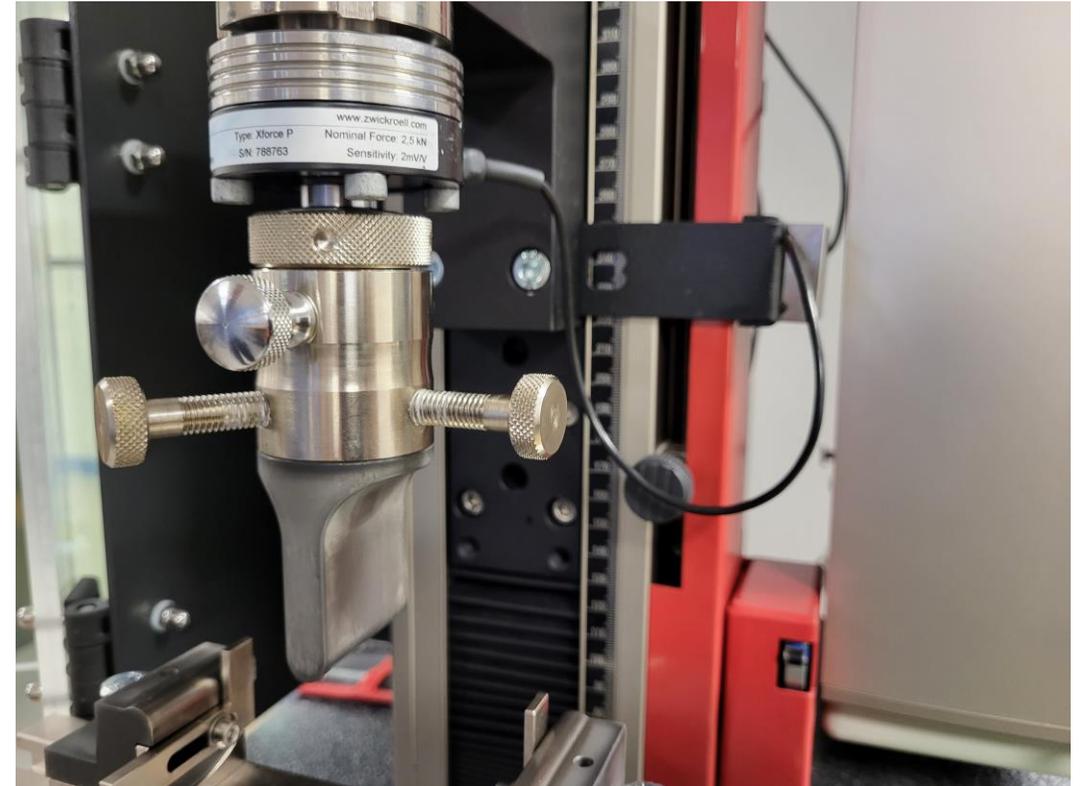
- Démarrer la machine en appuyant sur le bouton ON.
- Le bandeau en rouge passe en fond blanc → La machine est active !



- Appuyer sur le bouton  . La colonne se place en position de référence pour cet essai.
- !! Ne pas mettre la main sous le couteau pendant le déplacement de la colonne !!



- Le couteau se place à 10mm au dessus de la partie haute du support de l'éprouvette.

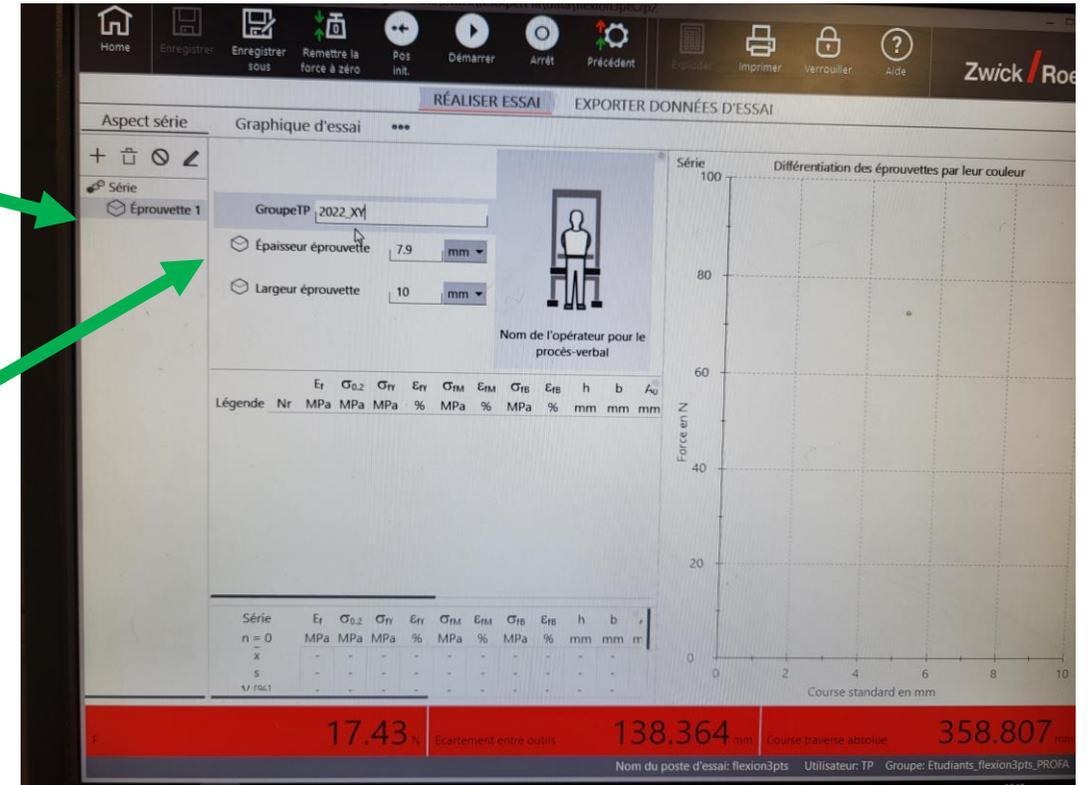


- Positionner l'éprouvette en appui sur les butées au centre du support.
- !! Bien mettre l'éprouvette dans le bon sens.



- Pour chaque éprouvette, renommer le nom de l'éprouvette par le type d'impression que vous testez.

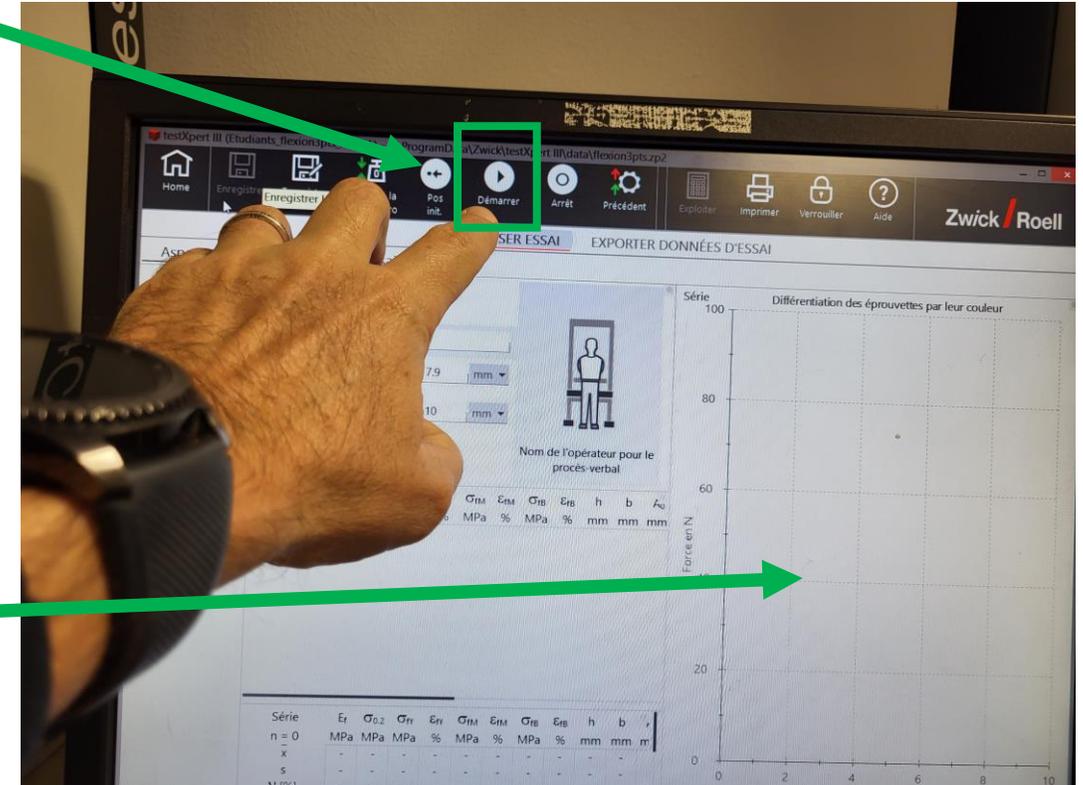
- Entrer les dimensions exactes de l'éprouvette après une mesure au pied à coulisse.



- Lancer l'essai.
!! Vous devez avoir fermé le capot de protection !!
Certaines éprouvettes explosent violemment et peuvent vous blesser.

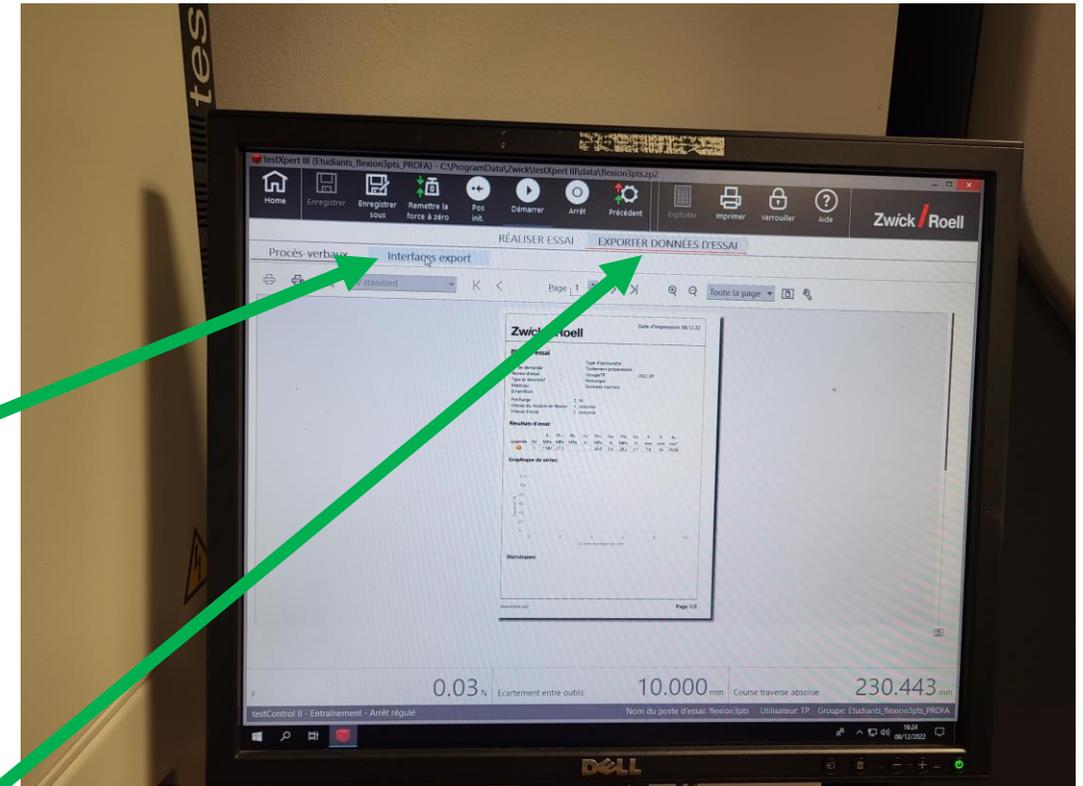
- Vous pouvez suivre l'évolution du tracé (en live) sur la partie droite de l'écran.

- A la fin de l'essai, la machine revient en position initiale (+10mm)



A la fin de tous vos essais, vous devez exporter vos données afin de les comparer aux courbes théoriques.

- Aller sur l'onglet: « EXPORTER DONNEES D'ESSAI ».
- Cliquer sur « interfaces export ».



- Choisir le format d'exportation.
- Cliquer sur l'icône « EXPORTER »

