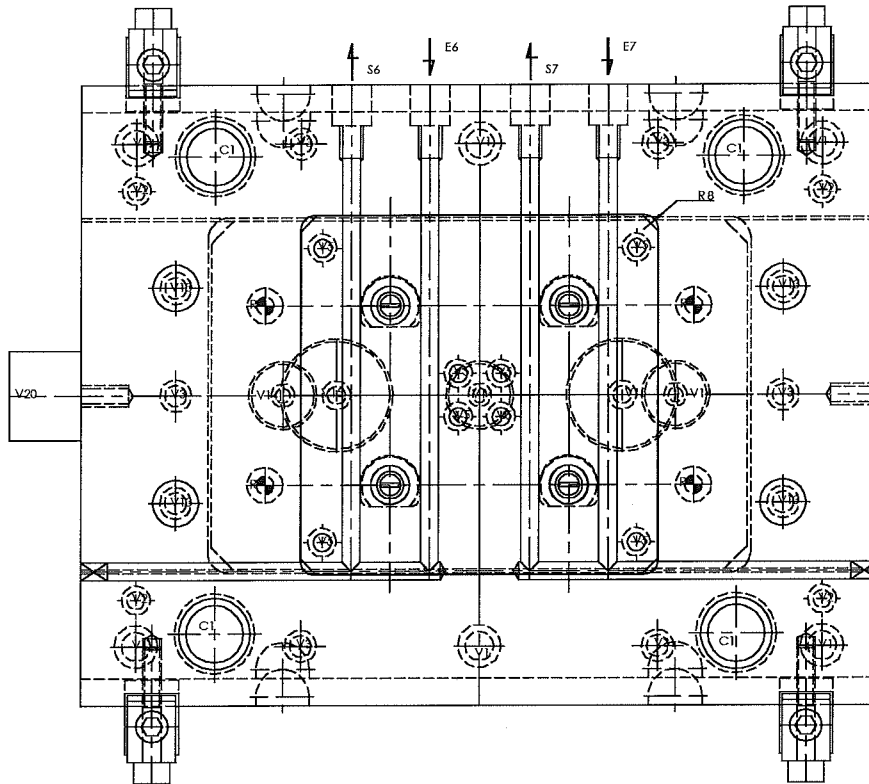
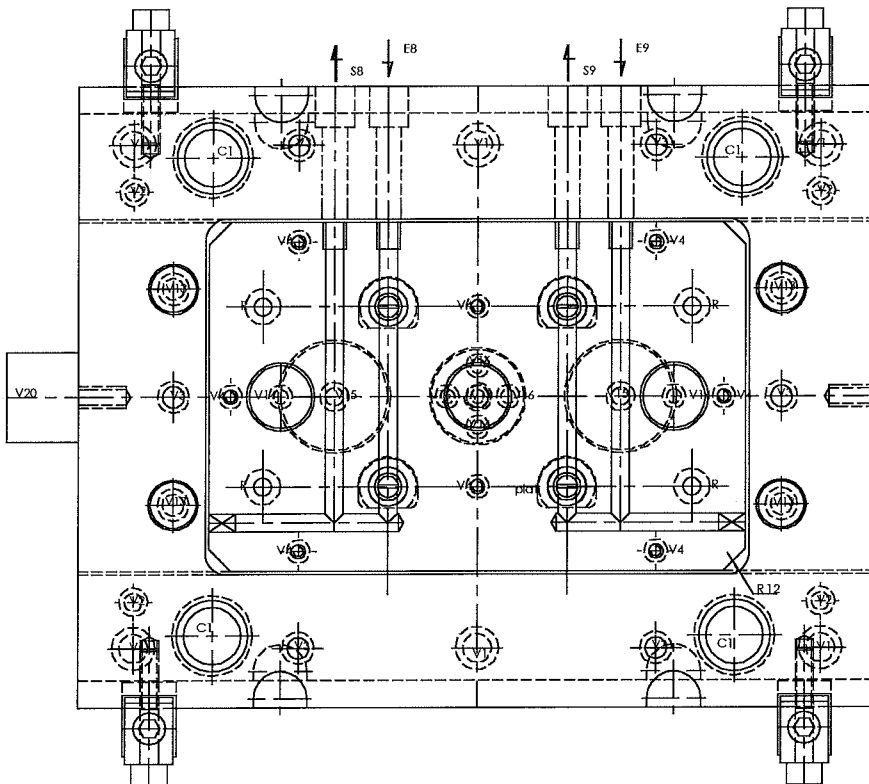
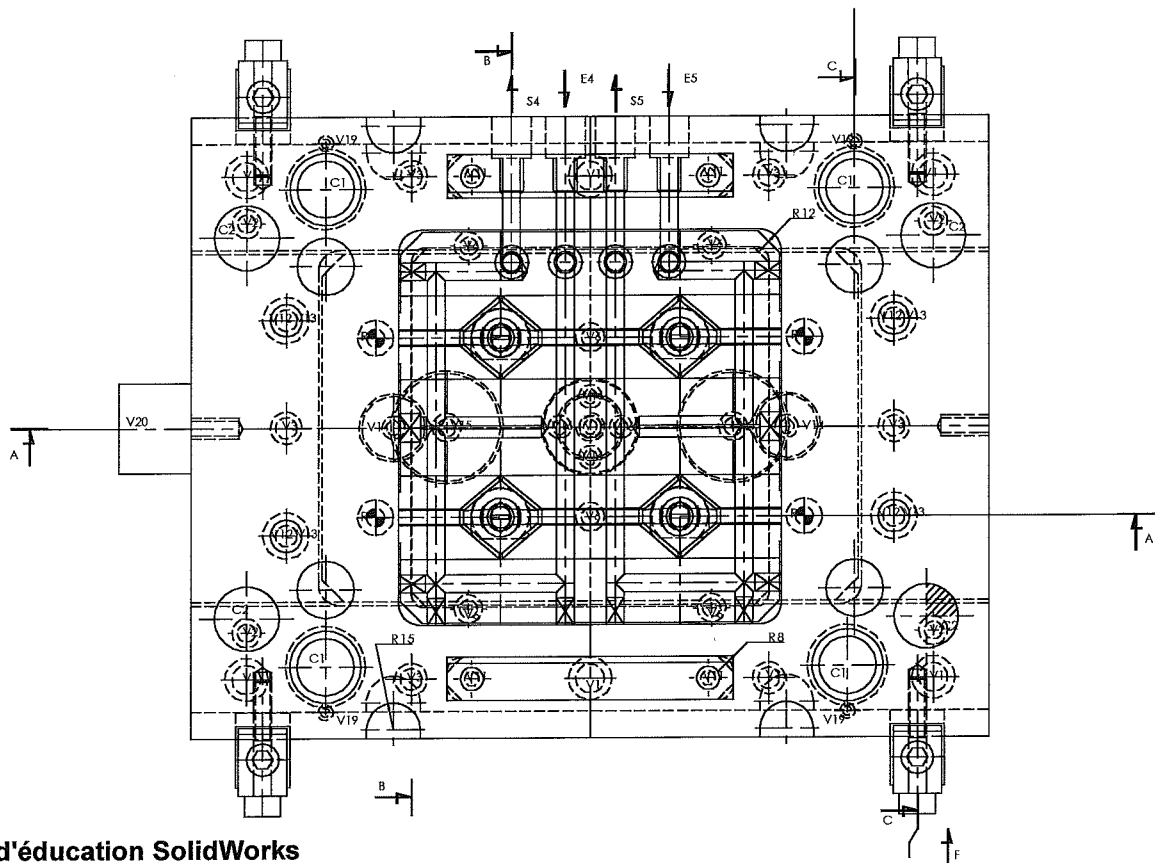
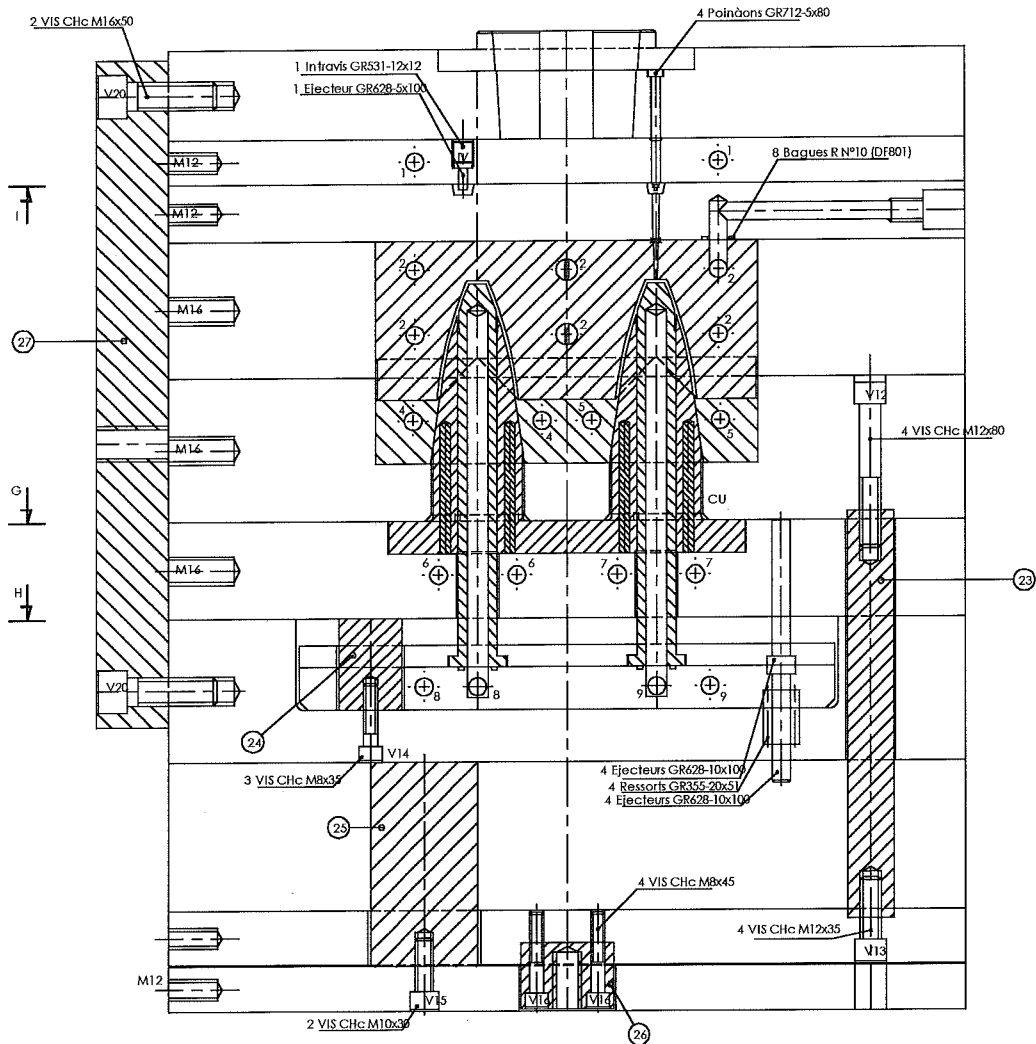


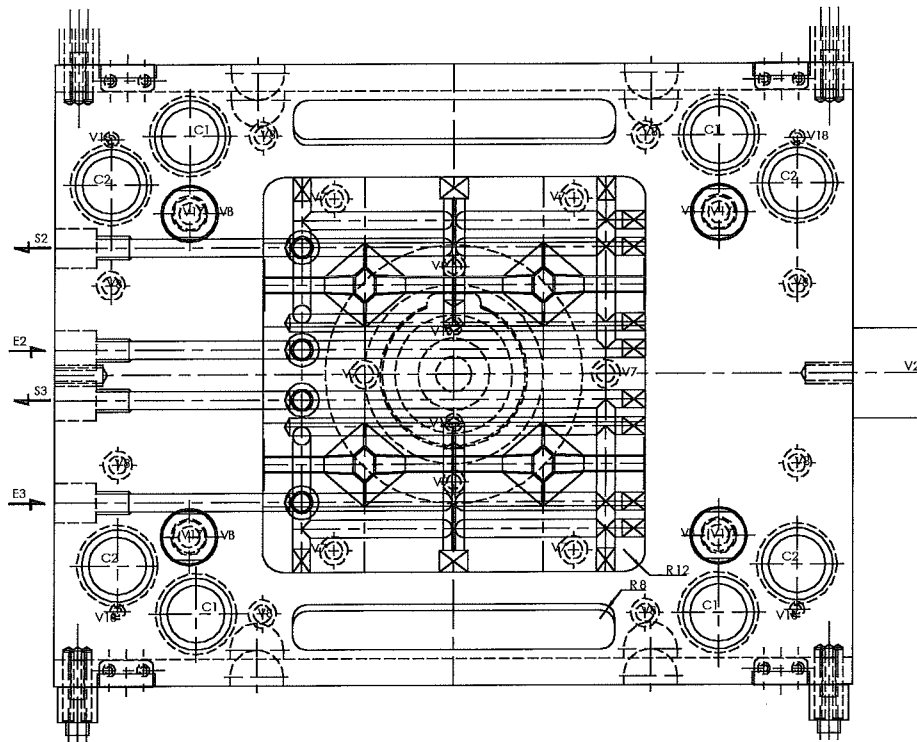
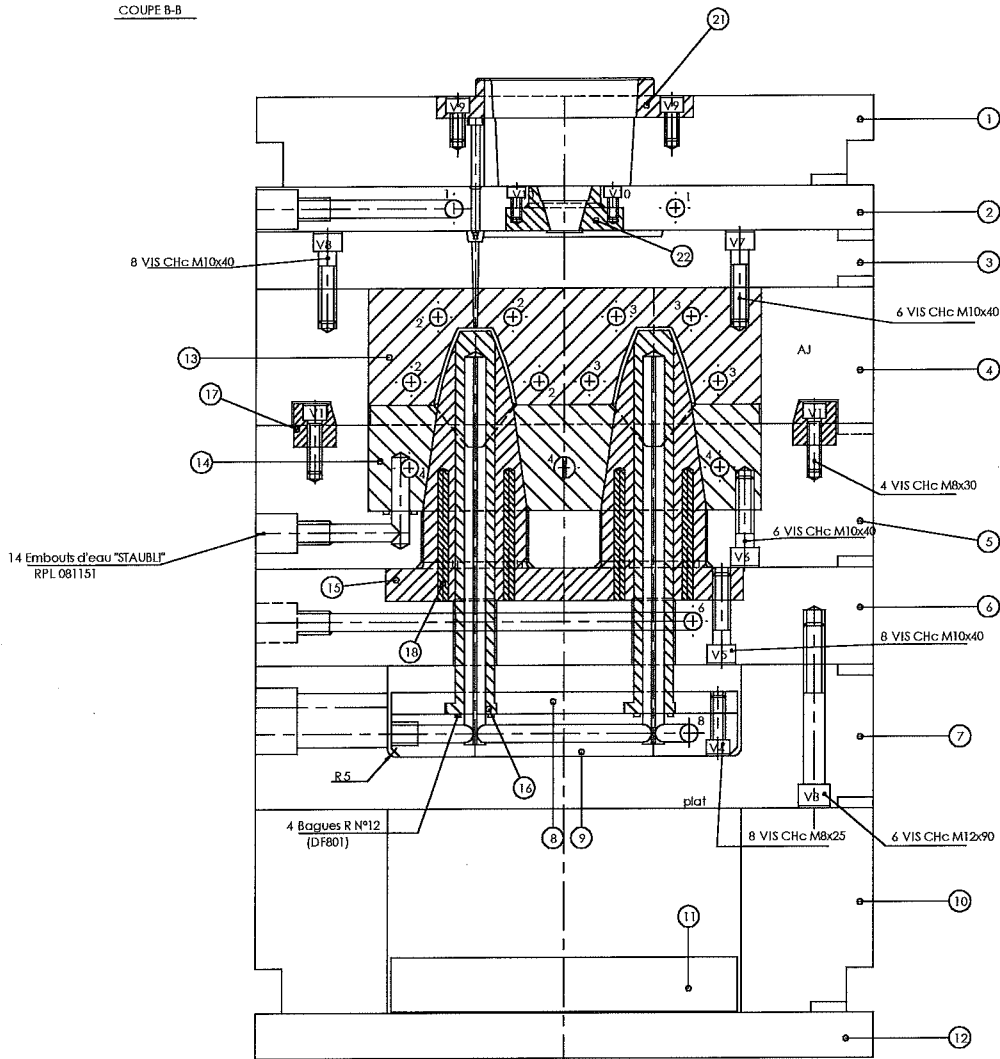
VUE SUIVANT G



VUE SUIVANT H

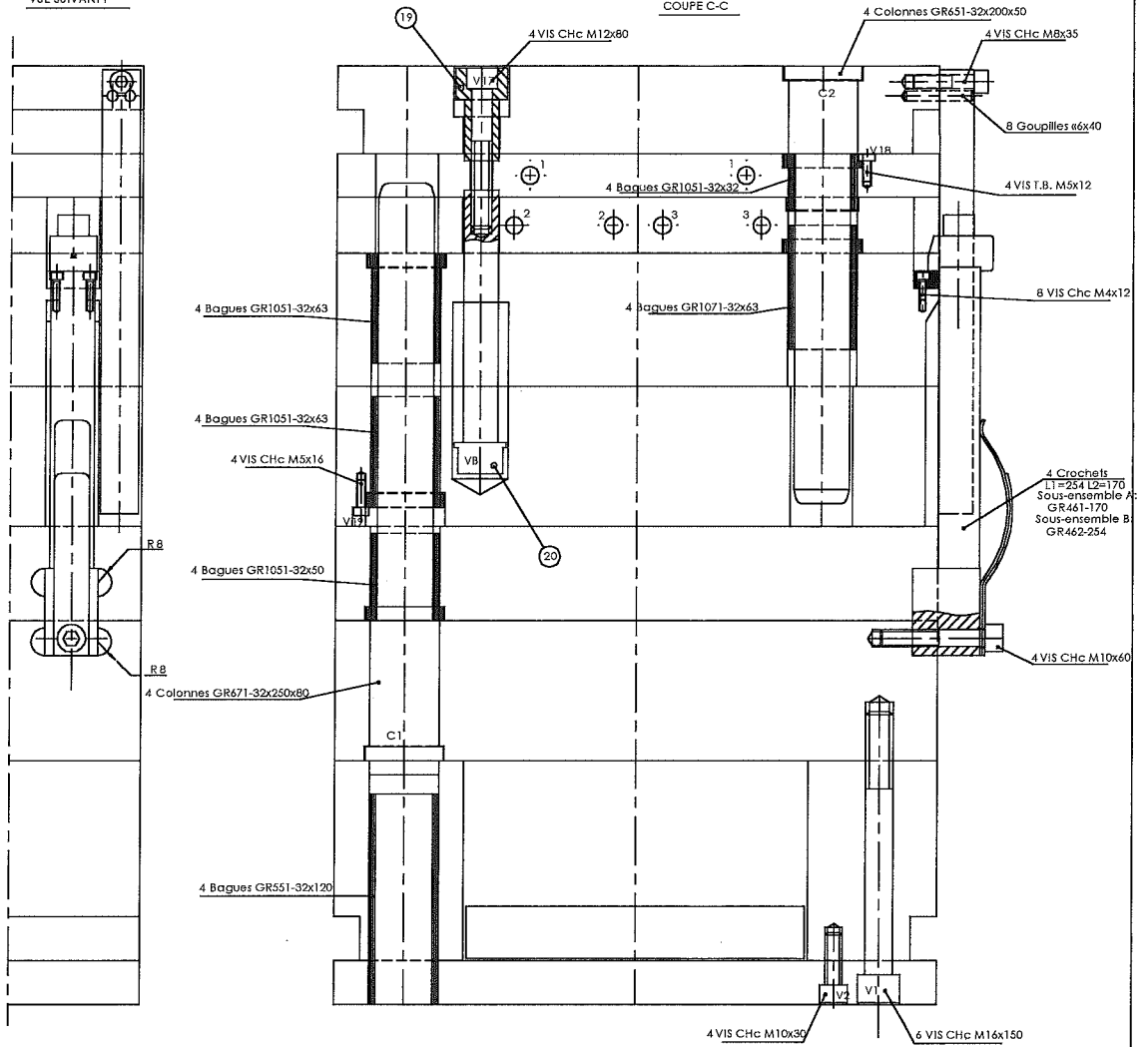
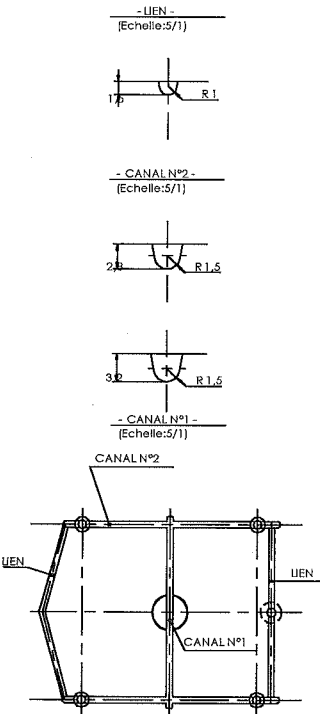




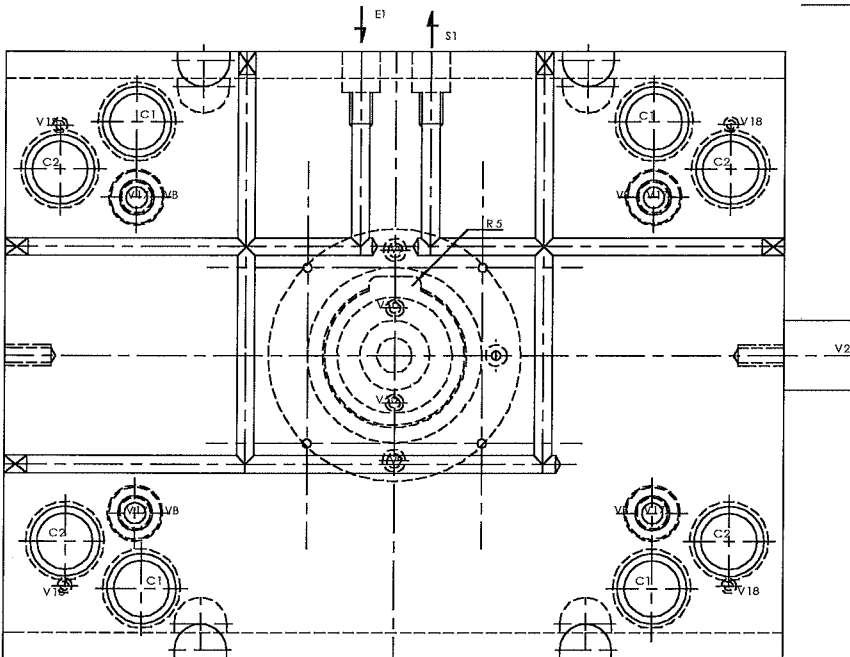


VUE SUIVANT F

COUPE C-C



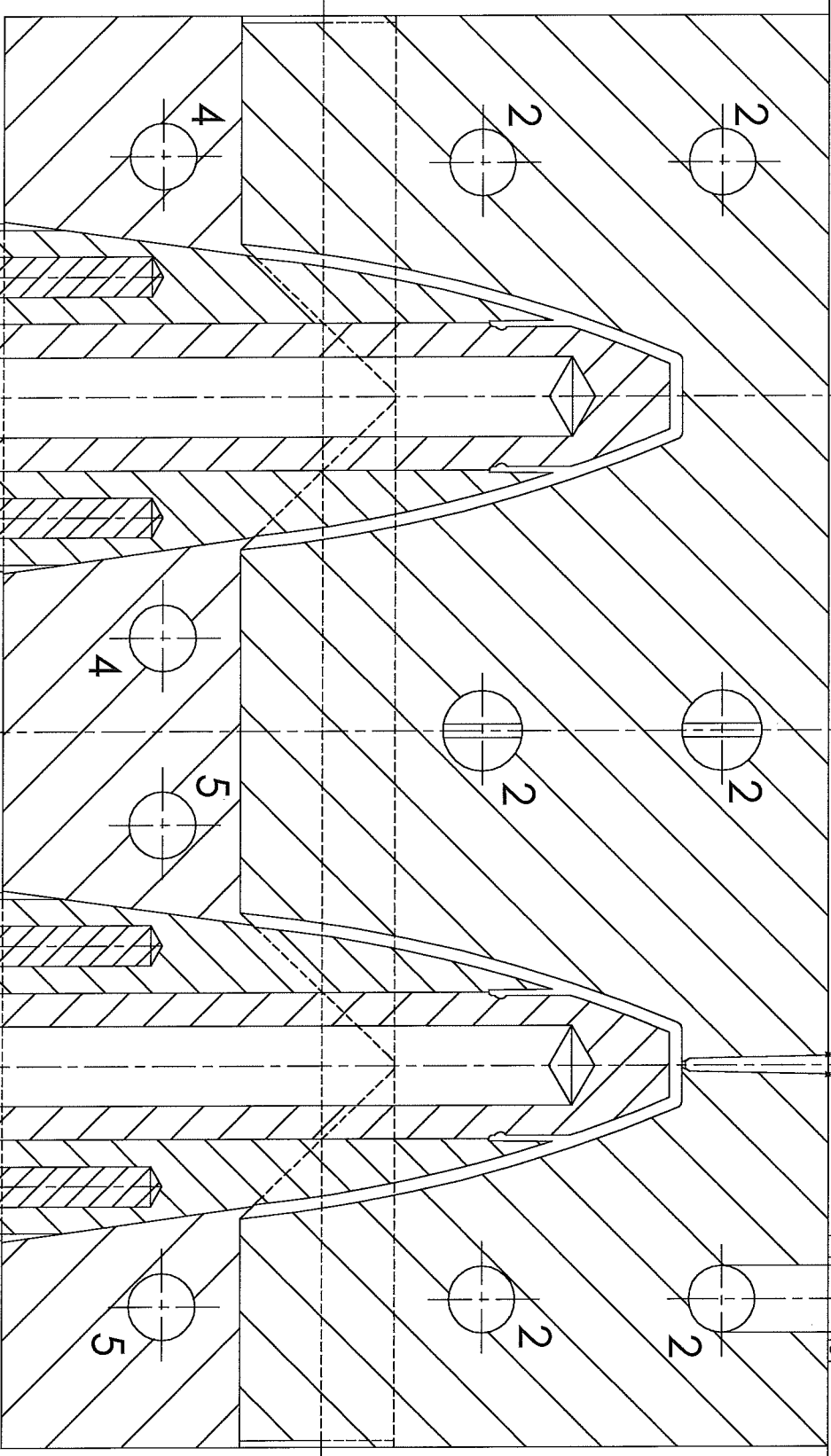
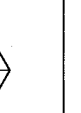
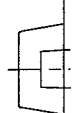
VUE SUIVANT I



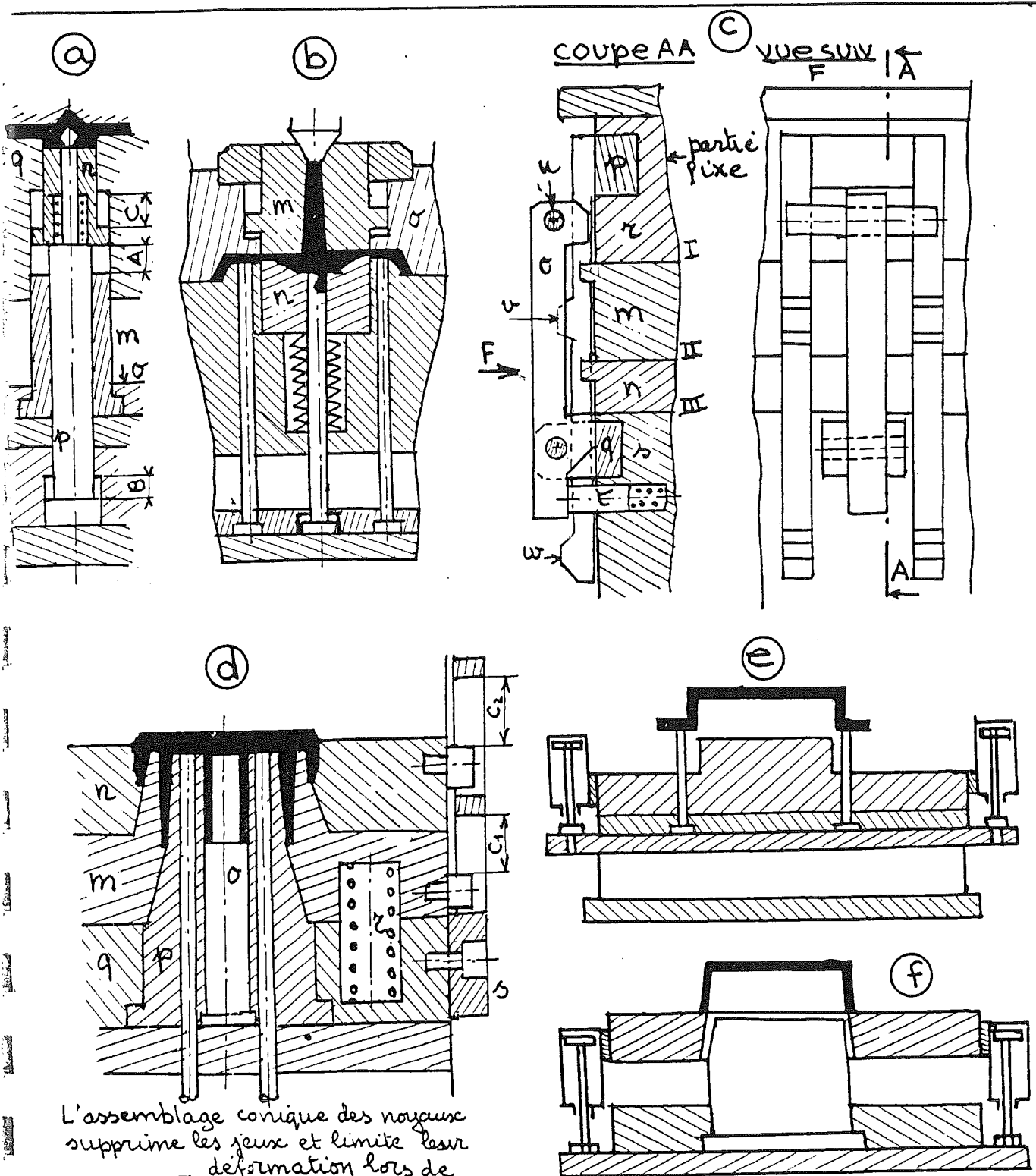
Ref	Description	Quantité	Designation	Dimensions
27	Barre de liaison	BBE		51 x 43 x 372
28	Affutage d'isolation	110 Kg		ø32 x 37
29	Pièce de soutien	BBE		ø10 x 14
30	Pièce de soutien	BBE		130 x 51
31	Fonction	110 Kg		ø24 x 227
32	Rendu de base	354C231		111 x 25
33	Remède de centrage	110 Kg		ø11 x 22
34	Résine	110 Kg		ø30 x 102
35	Résine	110 Kg		ø30 x 35
36	Ressort hélicoïdal	Glance		ø1 x 74
37	Mecan	110 Kg		54 x 34 x 110
38	Bras	354C231		ø22 x 114
39	Mecan	354C231		120 x 110 x 152
40	Démonteur	354C231		254 x 100 x 200
41	Support rigide	354C231		274 x 100 x 200
42	Support flexible	IC48		54 x 54 x 444
43	Risque d'isolation	110 Kg		104 x 104 x 444
44	Risque	IC48		104 x 104 x 444
45	Risque	IC48		104 x 104 x 100
46	Corde pique d'isolation	IC48		104 x 104 x 100
47	Corde pique p.t.	IC48		54 x 54 x 444
48	Filasse pique seyas	IC48		54 x 54 x 444
49	Risque p.t. d'isolation	110 Kg		54 x 54 x 444
50	Risque p.t. d'isolation	110 Kg		54 x 74 x 444
51	Corde pique sup.	110 Kg		54 x 74 x 444
52	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
53	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
54	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
55	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
56	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
57	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
58	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
59	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
60	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
61	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
62	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
63	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
64	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
65	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
66	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
67	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
68	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
69	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
70	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
71	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
72	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
73	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
74	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
75	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
76	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
77	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
78	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
79	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
80	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
81	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
82	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
83	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
84	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
85	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
86	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
87	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
88	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
89	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
90	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
91	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
92	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
93	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
94	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
95	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
96	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
97	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
98	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
99	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444
100	Risque de casse	110 Kg		54 x 74 x 444

## Plan de moule N°4437

1. Sur les différentes feuilles du plan du moule, colorier de différentes couleurs les différents sous-ensembles constituant l'outillage. Un sous-ensemble de l'outillage est constitué d'éléments en liaison complète permanente. Donner un nom à chaque sous ensemble.
2. Ecrire un grafcet décrivant le fonctionnement du moule durant le cycle d'injection. Eventuellement, compléter ce grafcet par des explications permettant de comprendre précisément le fonctionnement du moule.
3. Quel est le type de moule étudié ici ?
4. Expliquer pourquoi l'éjection se fait en deux temps.
5. Expliquer la présence de tiges en cuivre dans un des blocs empreintes (voir l'agrandissement donné du bloc empreinte).
5. Faire un schéma en perspective filaire isométrique des différents circuits de régulation du moule. Pour les circuits 3 et 4, il pourra être utile de faire la perspective à l'échelle (l'échelle est à déterminer selon votre convenance).
6. Exécuter le schéma de l'outillage. On donne un exemple de schéma d'outillage avec les différentes feuilles du plan de moule (ne pas représenter la régulation thermique sur le schéma).



27	1	Barre de levage	ETIRE	50 x 40 x 372
26	1	Attelage d'âjection	110 Kg	«52 x 37
25	2	Plots de soutien	ETIRE	«60 x 114
24	3	Plots de soutien	ETIRE	«35 x 51
23	4	Poussoirs	110 Kg	«26 x 227
22	1	Recu de buse	35NCD16	«66 x 25
21	1	Rondelle de centrage	110 Kg	«144 x 22
20	4	Butâes	110 Kg	«30 x 162
19	4	Butâes	110 Kg	«30 x 53
18	16	Tubes refroidisseurs	Cuivre	«6 x 74
17	2	Verrous	110 Kg	24 x 24 x 160
16	4	Broches	Z38CDV5+Nif	«32 x 216
15	4	Noyaux	35NCD16	100 x 100 x 152
14	1	Dâvâtisseuse	35NCD16	214 x 62 x 220
13	1	Empreinte supârieure	35NCD16	214 x 90 x 220
12	1	Plaque semelle infârieure	XC48	346 x 25 x 446
11	1	Plaque d'âjection	110 Kg	194 x 30 x 446
10	1+1	Tasseaux	XC48	114 x 74 x 446
9	1	Plaque d'âjection	XC48	194 x 24 x 300
8	1	Contre plaque d'âjection	XC48	194 x 12 x 300
7	1	Contre plaque inf.	XC48	346 x 80 x 446
6	1	Plaque porte noyaux	XC48	346 x 54 x 446
5	1	Plaque porte dâvâtisseuse	110 Kg	346 x 80 x 446
4	1	Plaque porte emp. sup.	110 Kg	346 x 76 x 446
3	1	Contre plaque sup.	110 Kg	346 x 32 x 446
2	1	Plaque de casse	110 Kg	346 x 25 x 446
1	1	Plaque semelle supârieure	110 Kg	346 x 50 x 446
Rep	Nbr	DESIGNATION	MATIERE	DEBIT

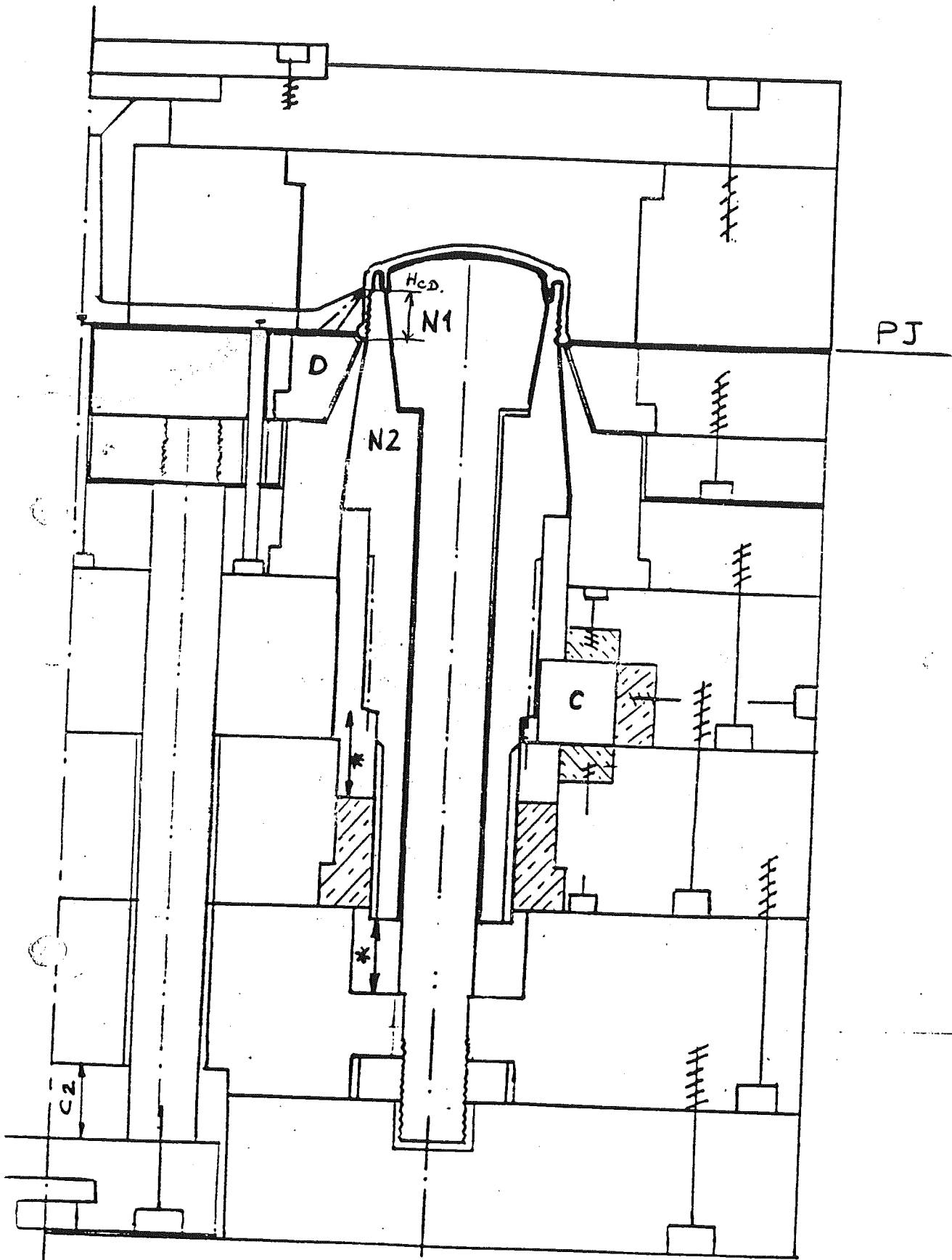


L'assemblage conique des noyaux  
 supprime les jeux et limite leur  
 déformation lors de  
 l'injection.

I-5-3-12

DEMOULAGE DES PIÈCES INJECTÉES EN MATIÈRE PLASTIQUE.





*il marque la régulation.*