

FaroArm® Platinum



Capteurs de contrainte et de régulation de température

Situés à chaque axe, ils permettent au bras de réagir aux variations de température et d'alerter l'utilisateur en cas de torsion du bras, garantissant ainsi une précision de mesure optimale.

Fonctionnement Bluetooth® sans fil

Pour inspecter et numériser jusqu'à 10m de distance, sans câble.

Option bras avec 7 articulations

La 7ème articulation permet l'adaptation parfaite sur le bras de mesure d'un scanner laser ou de palpeurs courbés.

Système de contre-balancement intégré

Pour une utilisation sans fatigue et une ergonomie optimale.

Grande variété de palpeurs adaptables

Dont palpeurs sphériques de différents diamètres, palpeurs à déclenchement automatique, extensions.

Batterie intégrée

Permet de mesurer en toute autonomie, loin de toute source d'alimentation, quel que soit l'endroit.

Mode veille automatique

Se met automatiquement en mode veille pour économiser de l'énergie et prolonger la durée de vie des composants.

La MMT portable connaissant le plus grand succès !

La haute précision du bras de mesure FaroArm Platinum rend l'usage des MMT traditionnelles, des instruments manuels et des autres équipements de mesure portables obsolètes. Tout utilisateur est désormais en mesure d'inspecter des pièces, des outillages ou des assemblages, d'effectuer leur rétro-conception ou de les comparer à la CAO avec une précision sans précédent, quel que soit l'endroit (en laboratoire, en atelier, en extérieur, etc.). Outre la haute précision du système, sa polyvalence et l'outil convivial SoftCheck™ Tools (avec ou sans CAO), font du FaroArm Platinum un équipement idéal pour le formage, le moulage, la fabrication, la fonderie et les assemblages nécessitant des mesures 3D basiques ou une sortie en tolérancement géométrique et SPC.

Applications courantes

Aérospatiale: alignement, certification d'outillages et de moules, inspection de pièces • **Automobile** : certification et construction d'outillages, alignement, inspection de pièces • **Métallurgie:** inspection sur machine, contrôle de première production, inspection périodique de pièces • **Moulage/outillages & matrices:** inspection d'outillages et de matrices, numérisation de pièces prototypes

Caractéristiques

- ▶ Précision à partir de 0.029mm
- ▶ Disponible aussi avec 7 articulations
- ▶ 6 degrés de liberté du bras
- ▶ Polyvalence du système de mesure 3D
- ▶ Structure en matériaux composites



Caractéristiques de Performances

Modèle (Diamètre sphérique) axes	Précision sur longueur Déviation maximale		Répétabilité sur test cône (max-min)/2		Poids du FaroArm	
	6	7	6	7	6	7
Platinum 1.8m (6ft.)	±0.029mm (±0.0011in.)	±0.037mm (±0.0015in.)	0.020mm (0.0008in.)	0.026mm (0.0010in.)	9.3kg (20.5lbs.)	9.5kg (21lbs.)
Platinum 2.4m (8ft.)	±0.036mm (±0.0014in.)	±0.043mm (±0.0017in.)	0.025mm (0.0010in.)	0.030mm (0.0012in.)	9.5kg (21lbs.)	9.75kg (21.5lbs.)
Platinum 3.0m (10ft.)	±0.061mm (±0.0024in.)	±0.073mm (±0.0029in.)	0.043mm (0.0017in.)	0.052mm (0.0020in.)	9.75kg (21.5lbs.)	9.98kg (22lbs.)
Platinum 3.7m (12ft.)	±0.086mm (±0.0034in.)	±0.103mm (±0.0041in.)	0.061mm (0.0024in.)	0.073mm (0.0029in.)	9.98kg (22lbs.)	10.21kg (22.5lbs.)

Méthodes de test FaroArm - (Ces méthodes de test font partie des méthodes de test données par la norme B89.4.22). Répétabilité sur test cône (max-min)/2: Le palpeur du FaroArm est placé dans un socle conique et des points individuels sont mesurés à partir de directions d'approches multiples. Chaque mesure de point individuel est analysée comme une plage de déviations. Ce test est une méthode permettant de déterminer la répétabilité des machines de mesure poly-articulées. Déviation volumétrique maximale: Déterminée par l'usage d'artefacts de longueur traçables et mesurés à différents endroits et orientations dans le volume de travail du FaroArm. Ce test est une méthode permettant de déterminer la précision des machines de mesure poly-articulées.

Hardware Specifications

Température de fonctionnement: 10°C à 40°C (50°F - 104°F)

Cycle de température: 3°C/5mn (5.4°F/5min)

Humidité: 95%, sans condensation

Alimentation: Tensions universelles, 85-245V c.a., 50/60Hz

Certifications: MET (certifié UL, CSA) • Conformité CE • Directive 93/68/EEC, (marque CE) • Directive 89/336/EEC, (EMC) • FDA CDRH, sous-chapitre J de 21 CFR 1040.10 • Equipement électrique pour mesures, contrôles & laboratoires • EN 61010-1:2001, IEC 60825-1, EN 61326 • Compatibilité électromagnétique (CEM) • EN 55011, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 61000-4-4, EN 61000-4-5, EN 61000-4-6, EN 61000-4-8, EN 61000-4-11 • Pat. 5402582, 5611147, 5794356, 6366831, 6606539, 6904691, 6925722, 6935036, 6973734, 6988322, 7032321, 7043847, 7051450, 7069664, 7269910, D607350

FARO, The Measure of Success, FaroArm, CAM2, XtremeADM et FARO Laser ScanArm sont des marques déposées de FARO Technologies Inc.



Global Offices: Australia • Brazil • China • France • Germany • India • Italy • Japan • Malaysia • Mexico • Netherlands • Philippines • Poland
Portugal • Singapore • Spain • Switzerland • Thailand • Turkey • United Kingdom • USA • Vietnam